

Compresseur d'air à vis

Manuel de l'Utilisateur



Tancheng Puai Machinery Factory
Shandong OPPAIR Machinery Manufacturing Co.,Ltd

Add: No.16 Shunyi Road, Economic Development Zone,
Tancheng County, Linyi, Shandong
Tel: 0086 15275393220
Email: info@oppaircompressor.com
Website: www.oppaircompressor.com

Table des matières

1	Description du produit.....	1
1.1	Description du compresseur.....	1
1.2	Gamme d'utilisation.....	1
1.3	Entretien.....	1
2	Principe de fonctionnement.....	2
3	Organigramme du pipeline.....	4
4	Diagramme schématique électrique.....	5
5	Fonctionnement de base et réglage des paramètres du contrôleur de vitesse fixe.....	7
5.1	Description des boutons.....	7
5.2	Description du voyant lumineux.....	8
5.3	Affichage de l'état et fonctionnement.....	8
5.4	Paramètres de fonctionnement et menu.....	9
5.5	Afficher et modifier les paramètres utilisateur.....	10
5.6	Tableau des paramètres utilisateur et fonction.....	12
6	Fonctionnement de base et réglage des paramètres du contrôleur de vitesse variable.....	14
6.1	Opération de base.....	14
6.2	Fonction du contrôleur et paramètres techniques.....	33
7	Avertissements et précautions.....	34
7.1	Distribution d'énergie de la machine.....	34
7.2	Précautions.....	35
8	Installation d'équipement.....	37
8.1	Sélection du site d'installation et système de ventilation de refroidissement.....	37
9	Fonctionnement de l'équipement.....	38
9.1	Précautions avant utilisation.....	38
9.2	Mise en service d'une nouvelle machine.....	38
9.3	Protection de la sécurité.....	38
10	Utilisation et entretien.....	39
10.1	Utilisation et entretien quotidiens.....	39
10.2	Vérification au démarrage.....	41
10.3	Tableau de planification de la maintenance (tableau 5)	42
11	Pannes et dépannage.....	43

Avant d'installer ou de démarrer le compresseur pour la première fois, veuillez lire attentivement ce manuel pour comprendre les connaissances pertinentes du compresseur et les précautions de fonctionnement et d'entretien.

Veuillez remettre ce manuel à l'utilisateur avec la machine.

Ce manuel technique contient des informations de sécurité importantes, qui doivent être conservées avec le compresseur à tout moment.

1 Description du produit

1.1 Description du compresseur

Le compresseur à vis de notre société est le résultat d'années de recherche et développement. La combinaison de ces conditions préalables et de normes de qualité élevées peut garantir la longue durée de vie, une fiabilité élevée et une efficacité de fonctionnement élevée du compresseur à vis fabriqué. Les produits peuvent répondre à toutes les exigences de protection de l'environnement.

1.2 Gamme d'utilisation

Cette série de machines et d'unités est fabriquée selon une technologie mature et des règles de sécurité reconnues. Cependant, si les situations suivantes se produisent, cela peut toujours menacer la vie et les membres de l'utilisateur ou d'un tiers, ou endommager la machine et d'autres propriétés matérielles:

- Plage d'utilisation incorrecte
- Exploité par du personnel non qualifié
- Modifier ou changer la machine de manière déraisonnable
- Ne pas suivre les règles de sécurité

Par conséquent, toute personne qui a le droit d'utiliser, d'entretenir ou de réparer la machine doit lire et respecter les règles de sécurité. Si nécessaire, une signature peut être requise pour le confirmer.

De plus, il doit également respecter:

- Règles de prévention des accidents connexes:
- Règles de sécurité acceptées
- Réglementations nationales

Cette série de machines et d'appareils doit être utilisée dans des conditions techniques parfaites et doit être utilisée conformément au domaine d'utilisation et aux directives spécifiés dans le manuel d'utilisation. Les utilisateurs doivent être conscients de la sécurité et bien comprendre les dangers liés à l'utilisation de la machine. En cas de panne de fonctionnement, en particulier la panne qui affecte la sécurité, elle doit être réparée à temps (ou demander à quelqu'un de la réparer)!

La signification de l'utilisation de la machine dans le cadre d'utilisation comprend également le respect de certaines directives du manuel d'utilisation et l'inspection et l'entretien si nécessaire.

1.3 Entretien

La machine doit être soigneusement entretenue afin que le compresseur à vis ou le groupe compresseur puisse répondre à diverses exigences. Par conséquent, la machine doit être soigneusement entretenue conformément à la période de maintenance prescrite, en particulier dans le cas d'un environnement de travail médiocre.

Un service

En cas de dysfonctionnement ou de besoin de pièces de rechange, veuillez contacter le revendeur de compresseurs de la société. Si l'équipement est endommagé, le personnel de maintenance bien formé de

notre société utilisera les pièces d'origine de notre société pour fournir des services de réparation rapides et efficaces. Les pièces de rechange authentiques de notre société sont fabriquées avec la technologie la plus mature, ce qui peut assurer le fonctionnement fiable de la machine.

Garantie

Avant d'utiliser la machine, vous devez comprendre exactement la machine et les instructions associées.

Si l'utilisation de cette machine ne correspond pas au domaine d'application, ou si le but d'utilisation dépasse le domaine d'application mentionné dans ce manuel, la société ne sera pas responsable de la sécurité de l'opération.

Dans les cas suivants, notre société n'acceptera pas les demandes de garantie:

- Erreur d'opération
- Maintenance incorrecte
- Mauvaise utilisation des accessoires
- N'utilisez pas les accessoires d'origine de l'entreprise.
- Modifier ou modifier cet équipement

La société n'élargira pas les conditions générales de garantie et les conditions d'indemnisation en raison de la description ci-dessus.

Toute modification non autorisée du compresseur ou de la station de compression, ou l'installation de composants qui ne sont pas approuvés par le fabricant, n'acceptera pas les réclamations ou les exigences de garantie.

Les règles de sécurité

Les règles de sécurité du mode d'emploi doivent être strictement respectées.

Modifications techniques

Pendant le processus de développement technologique, nous nous réservons le droit de modifier les pièces sans préavis.

Remarque: si vous avez des besoins, n'hésitez pas à contacter le fournisseur de services local de notre entreprise, nous vous fournirons plus de services.

2 Principe de fonctionnement

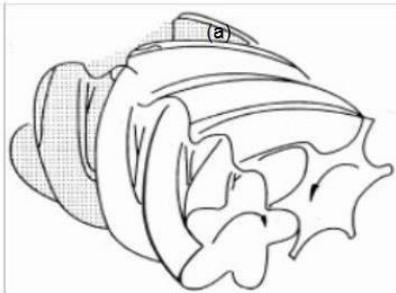
Le cycle de travail complet du compresseur d'air à vis peut être divisé en trois processus: aspiration, compression et échappement. Au fur et à mesure que le rotor tourne, chaque paire de dents engrenant effectue le même cycle de travail l'une après l'autre. Pour plus de simplicité et de clarté, nous sommes ici pour étudier l'ensemble du processus de travail d'une paire d'engrenages.

A) Processus d'aspiration: lorsque le rotor commence à tourner, une extrémité de l'engrenage est progressivement désengagée pour former un volume entre les engrenages. L'expansion du volume entre les engrenages crée un certain vide à l'intérieur, et le volume entre les engrenages n'est lié qu'à l'aspiration. Les ports d'air sont connectés, donc l'air y pénètre sous l'action de la différence de pression. Lors de la rotation ultérieure du rotor, les engrenages du rotor mâle sont continuellement séparés des rainures d'engrenage du rotor femelle, et le volume entre les engrenages n'augmentera pas. Ici est déconnecté de l'orifice d'aspiration, l'air est enfermé entre les engrenages et le processus d'aspiration se termine.

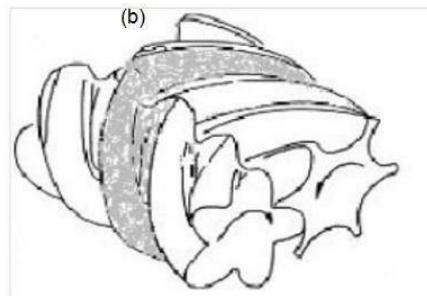
B) Processus de compression: Au fur et à mesure que le rotor tourne, le volume entre les engrenages est continuellement réduit en raison de l'engrènement des dents en rotation. Le volume occupé par l'air enfermé dans le volume entre les engrenages est également réduit, ce qui entraîne une augmentation de la pression, réalisant ainsi le processus de compression de l'air.

C) Processus d'échappement: Avec la réduction continue du volume entre les engrenages, le gaz avec la pression d'échappement est continuellement transporté vers l'orifice d'échappement pour être évacué. Ce processus se poursuit jusqu'à ce que le profil d'extrémité soit complètement maillé. A ce moment, l'air comprimé dans le volume entre les engrenages est complètement évacué par l'orifice d'échappement, le volume du volume fermé entre les engrenages devient nul et le processus d'échappement est terminé.

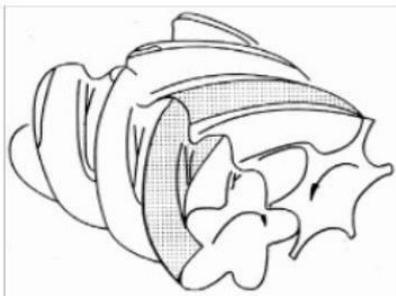
① Inspiratory Process



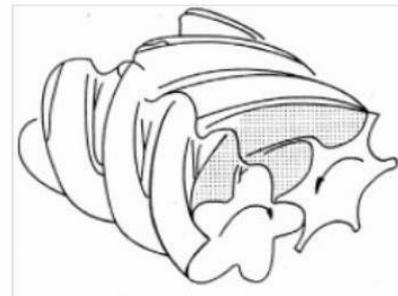
② Enclosed and transported



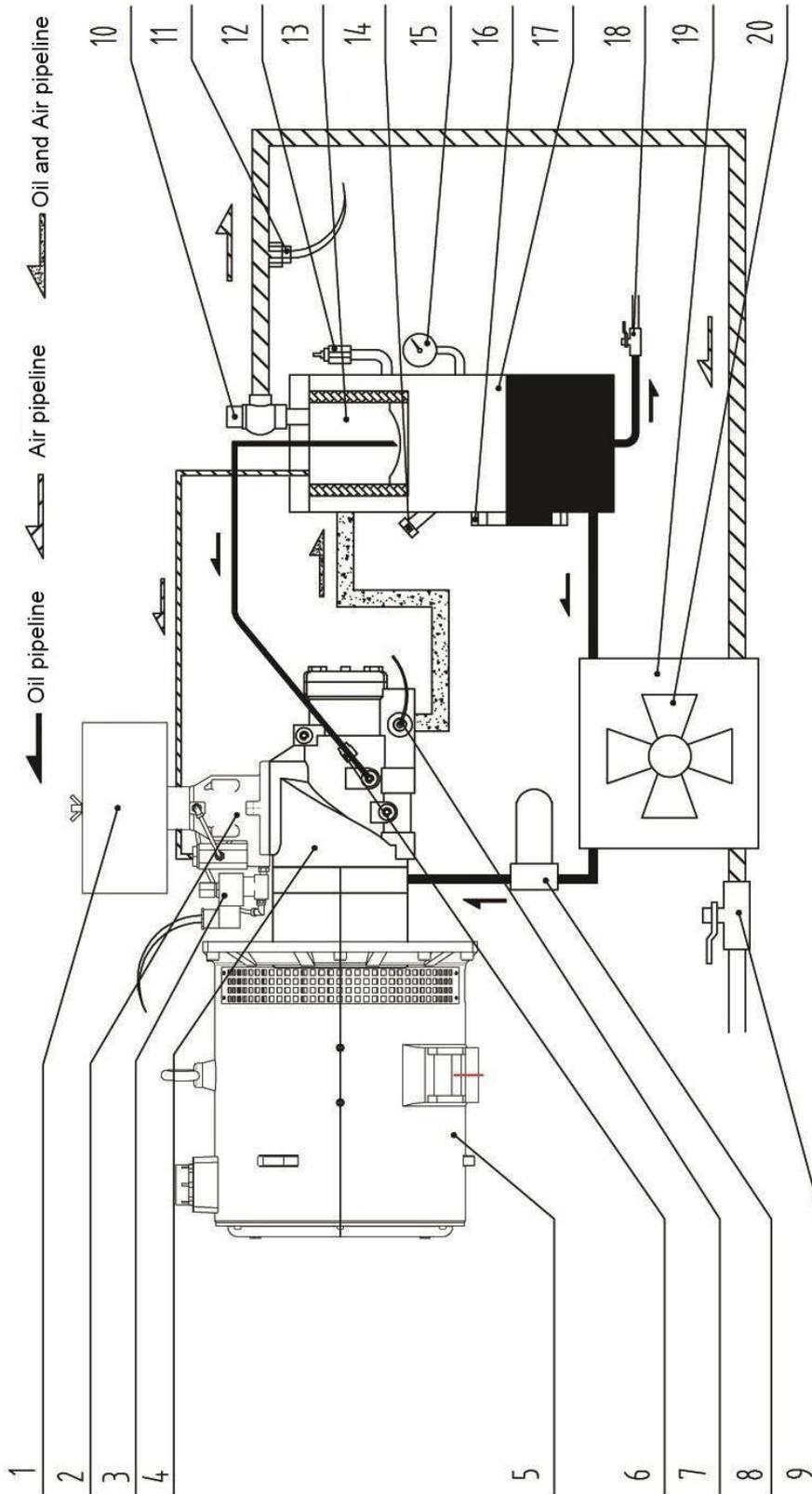
③ Compression and Injection



④ Exhaust process



3 Organigramme du pipeline



1	Air filter	7	Temperature Sensor	13	Oil separator	19	Cooler
2	Intake valve	8	Oil filter	14	Oil hole	20	Cooling fan
3	Electromagnetic valve	9	Pressure regulator	15	Pressure gauge		
4	Air end	10	Min pressure valve	16	Oil sight glass		
5	Motor	11	Pressure Sensor	17	Oil and air barrel		
6	Oil circuit check valve	12	Safety valve	18	Drain valve		

Image 3.1 - Organigramme de la vis intégrée à couplage direct

4 Diagramme schématique électrique

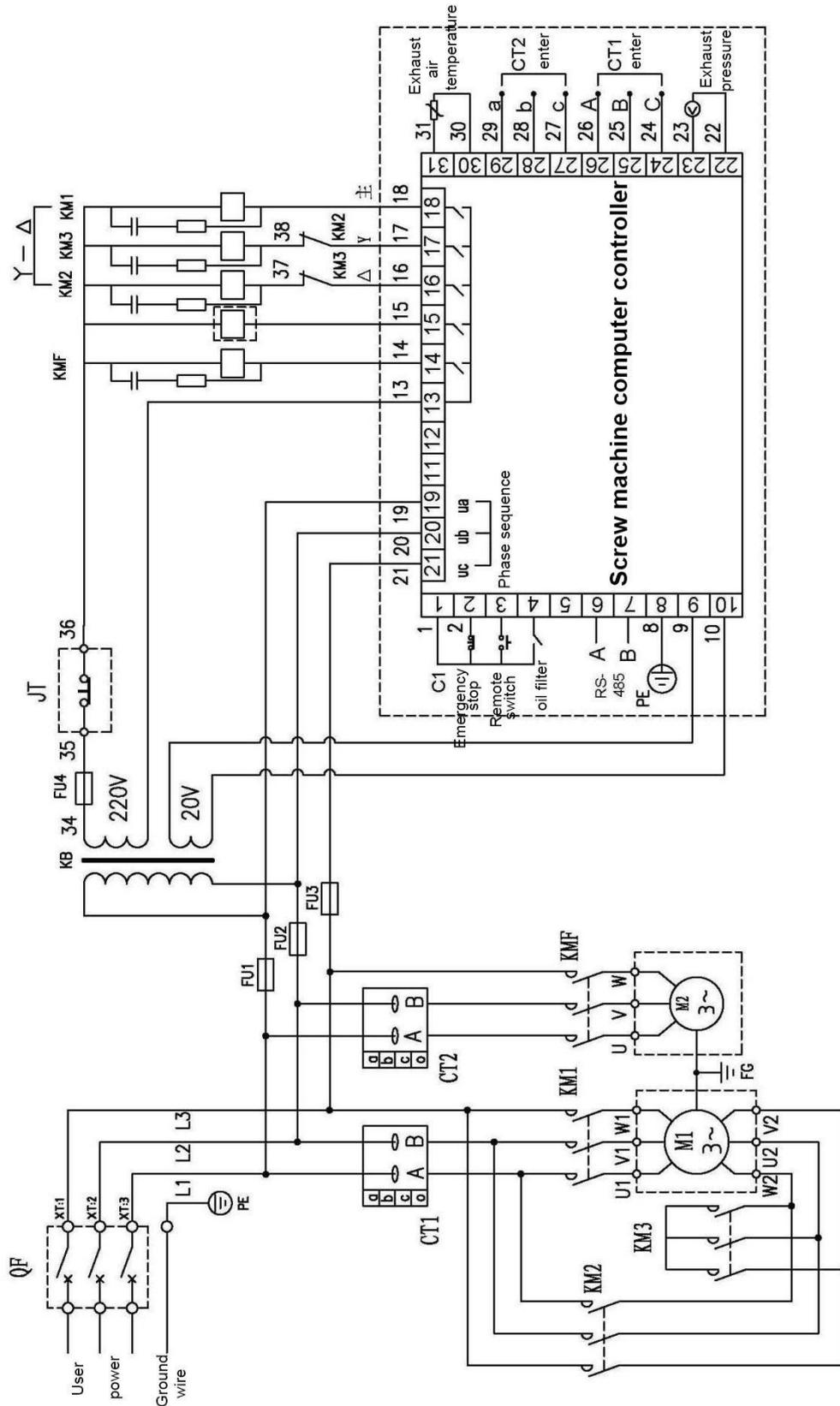


Image 4.1 - Schéma de principe électrique du contrôleur principal

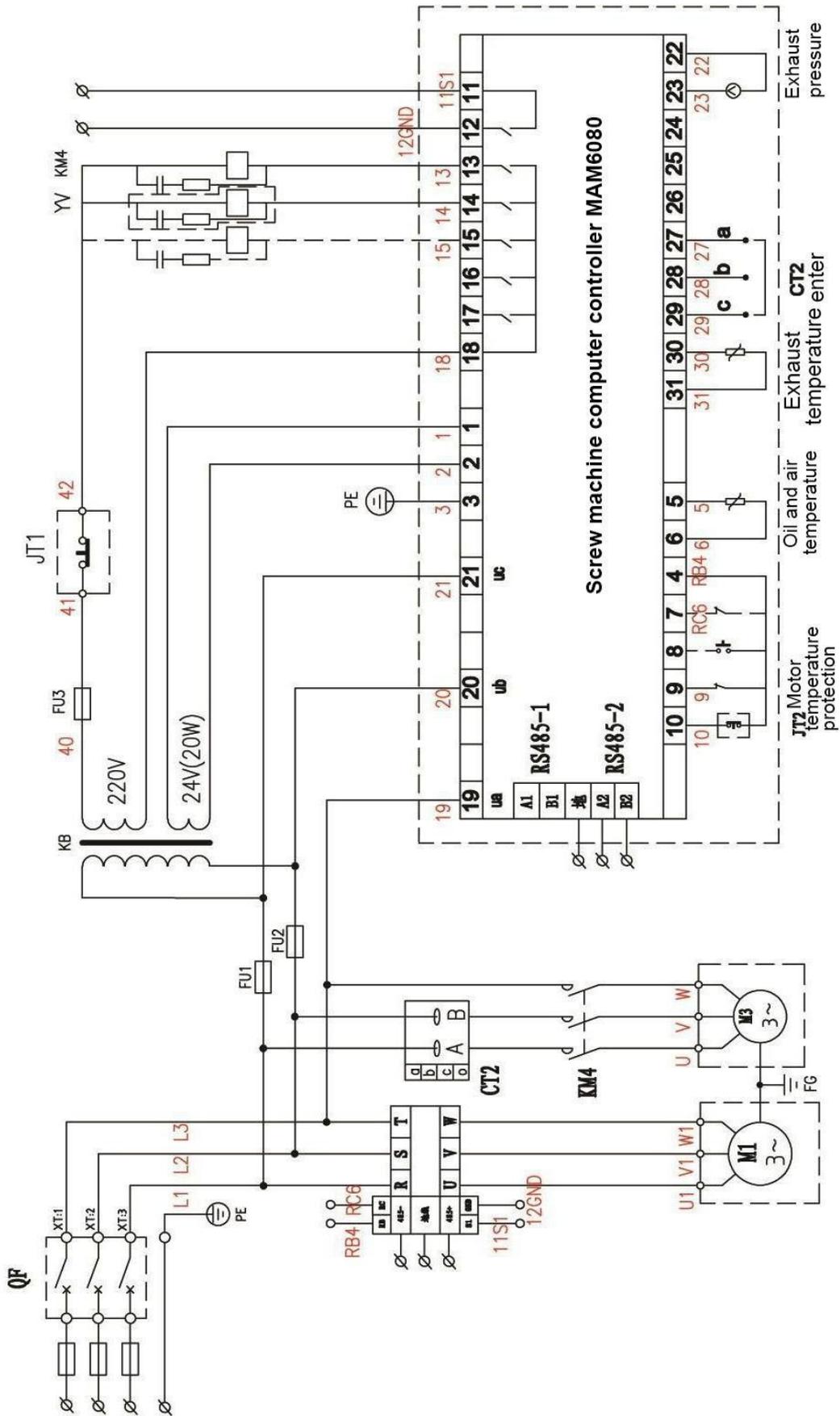


Image 4.2 - Schéma de principe électrique PM à vitesse variable

5 Fonctionnement de base et réglage des paramètres du contrôleur de vitesse fixe

5.1 Description des boutons

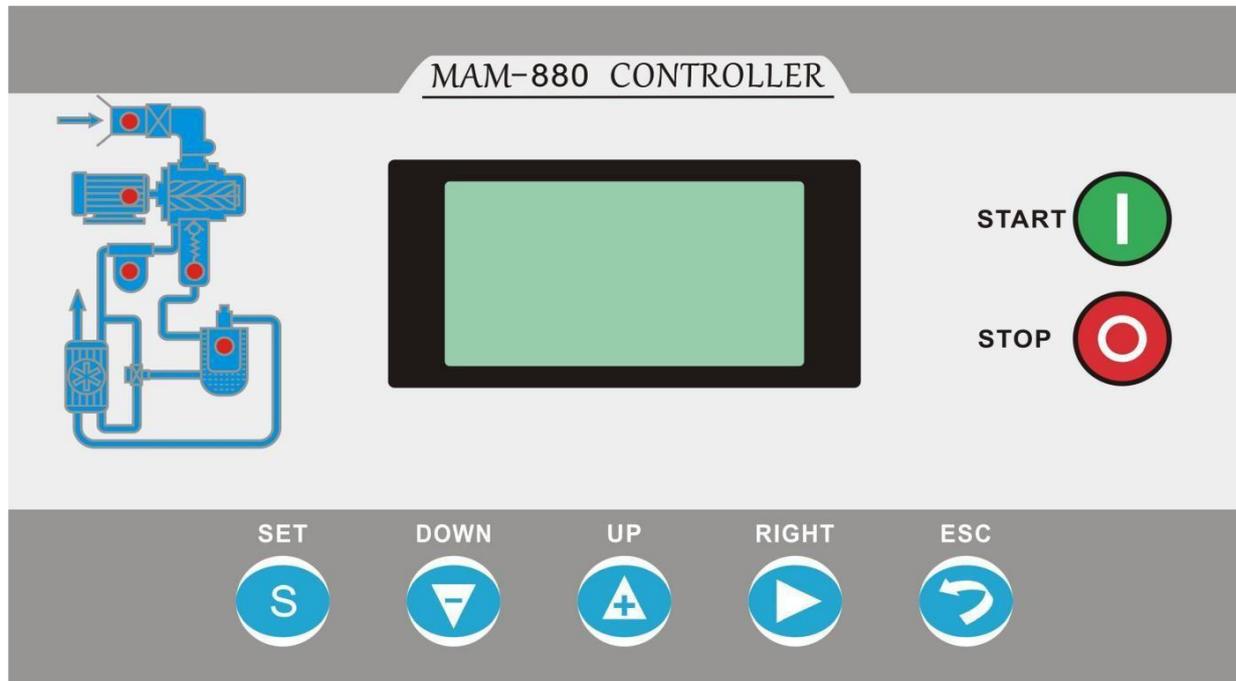


Image 5.1

I — Bouton de démarrage: lorsque le compresseur d'air est en état de veille, appuyez sur ce bouton pour faire fonctionner le compresseur d'air; lorsque la fonction de commande de liaison est correctement réglée, si le compresseur d'air est n ° 1 et défini comme hôte, appuyez sur le bouton de démarrage pour démarrer le compresseur d'air et simultanément démarrer la fonction de commande de liaison.

O — Bouton d'arrêt: lorsque le compresseur d'air est en marche, appuyez sur ce bouton pour arrêter le compresseur d'air; lorsque la fonction de commande de liaison est correctement réglée, si le compresseur d'air est n ° 1 et défini comme hôte, appuyez sur le bouton d'arrêt pour arrêter le compresseur d'air et arrêter simultanément la fonction de commande de liaison; Lorsque l'équipement est à l'état d'arrêt, appuyez longuement sur le bouton d'arrêt pour passer à l'interface d'affichage de la version du logiciel.

S — Bouton de chargement, de déchargement / bouton de confirmation: lorsque le compresseur d'air est en marche, ce bouton est utilisé comme bouton de chargement et de déchargement pour contrôler l'opération de chargement ou de déchargement du compresseur d'air; en mode de réglage des données, après avoir modifié les données, appuyez sur ce bouton pour confirmer l'entrée des données; input Après le mot de passe, appuyez sur ce bouton pour confirmer la saisie du mot de passe et vérifier si le mot de passe est correct.

▽ — Bouton Bas / Bouton Diminuer: Lors de la visualisation des paramètres, appuyez sur ce bouton pour déplacer la barre de défilement vers le bas; lors de la modification des données, appuyez sur ce bouton pour diminuer les données de position clignotantes actuelles.



— Bouton Haut / Bouton d'incrémentation: lors de l'affichage des paramètres, appuyez sur ce bouton pour remonter la barre de défilement; lors de la modification des données, appuyez sur ce bouton pour augmenter les données de position clignotantes actuelles.

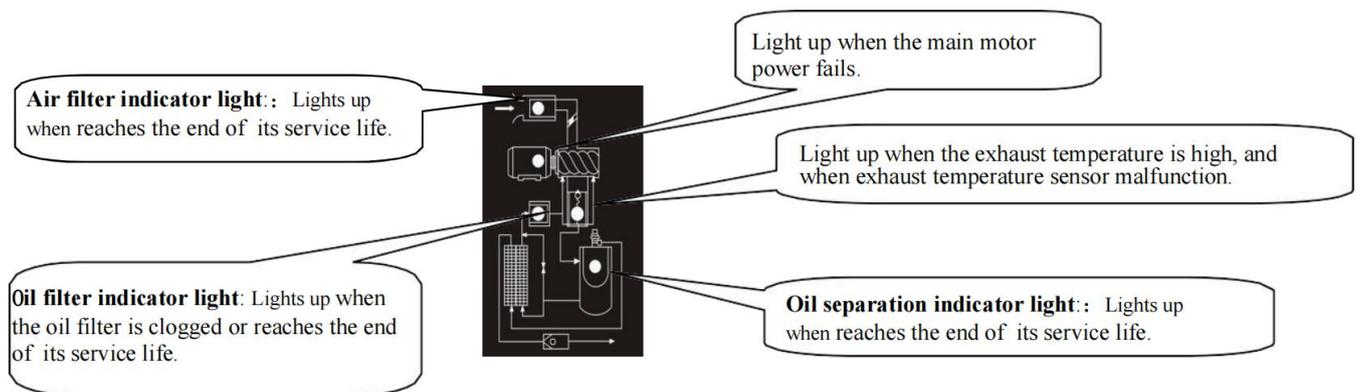


— Bouton droit / bouton Entrée: lors de la modification des données, le bouton est utilisé comme bouton de décalage pour déplacer le curseur clignotant vers le bit de données suivant; appuyez sur ce bouton lors de la sélection d'un menu pour accéder au niveau suivant du menu actuel, si le menu actuel n'a pas de menu de niveau suivant, entrez dans le mode de réglage du menu actuel, et un curseur clignotant apparaît sur les données du menu actuel.



— Bouton ESC / bouton de réinitialisation: en mode réglage, appuyez sur ce bouton pour quitter le mode réglage; en mode d'affichage des paramètres, appuyez sur ce bouton pour revenir au menu précédent; lorsqu'un défaut s'arrête, appuyez longuement sur ce bouton pour réinitialiser le défaut.

5.2 Description du voyant lumineux



Alimentation: le voyant est allumé après la mise sous tension du contrôleur.

Fonctionnement: le voyant de fonctionnement est allumé lorsque le moteur du compresseur d'air est en marche.

Défaut: le voyant de défaut clignote lorsque la durée de vie est atteinte; le voyant de défaut est toujours allumé lorsque le défaut s'arrête et le voyant de défaut s'éteint une fois le défaut supprimé.

5.3 Affichage de l'état et fonctionnement

Après la mise sous tension, l'interface d'affichage est la suivante:

Welcome to use
screw compressor

Après 5 secondes, l'interface principale s'affiche comme suit: Press the shift button to enter the

Exhaust temperature:	78°C
Air supply pressure:	0.53MPa
Device stopped:	0
C16:	Remotely

Interface de sélection de menu comme suit :

Operating parameters
User parameters
Manufacturer parameters
Adjustment parameters

5.4 Paramètres de fonctionnement et menu

Appuyez sur le bouton bas pour déplacer la barre de défilement noire vers le menu "Paramètres de fonctionnement", et appuyez sur le bouton droit pour passer au menu suivant:

Current of motor and fan
Total running time
Running time
Maintenance parameters

Historical fault
Factory date, number field failure
Communication status

Déplacez la barre de défilement vers l'élément de menu correspondant et appuyez sur le bouton Entrée pour afficher des paramètres spécifiques, tels que l'affichage "Courant du moteur et du ventilateur"

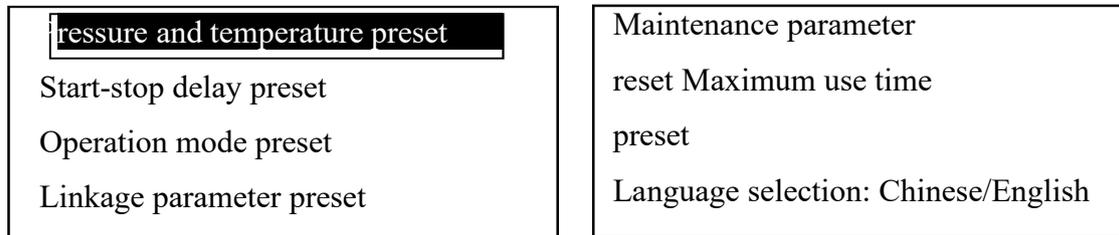
Déplacez la barre de défilement vers l'élément de menu "Courant du moteur et du ventilateur", appuyez sur le bouton Entrée pour passer à l'interface de valeur de courant principal et de ventilateur.

motor	fan
(A)	(A)
A 50.1	2.1
B 50.1	2.1
C 50.1	2.1

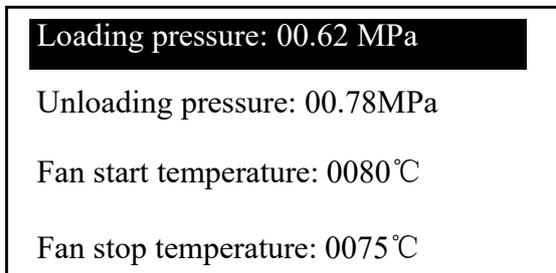
Appuyez sur le bouton ESC pour revenir au menu précédent ou à l'interface principale. Si vous arrêtez d'utiliser une interface, celle-ci retournera automatiquement à l'interface principale après 60 secondes.

5.5 Afficher et modifier les paramètres utilisateur

Dans le menu de premier niveau, appuyez sur le bouton haut ou bas pour déplacer la barre de défilement noire vers le menu "Paramètres utilisateur", et appuyez sur le bouton Entrée pour passer au menu comme suit:



Déplacez le curseur sur "pression, température préréglée", puis appuyez sur le bouton Entrée pour passer à:

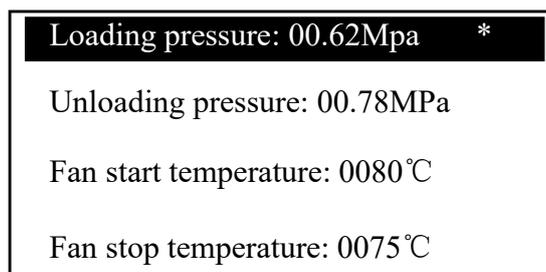


Déplacez le curseur sur le menu de pression de chargement, puis appuyez sur le bouton Entrée pour passer à l'interface suivante et demander le mot de passe utilisateur.



Après avoir affiché cette interface, un bit clignotant apparaît. Appuyez sur le bouton d'incréméntation ou sur le bouton de diminution pour modifier les données de position clignotantes actuelles, qui sont égales aux premières données du mot de passe. Appuyez sur le bouton droit pour déplacer le curseur clignotant sur le bit de données suivant pour modifier les données clignotantes actuelles. La deuxième donnée égale au mot de passe, modifiez les troisième et quatrième données selon la méthode ci-dessus, et enfin appuyez sur le bouton Entrée pour confirmer l'entrée. Une fois que le système a vérifié que le mot de passe est correct, il passera à l'interface suivante:

There is a "*" prompt in the upper right corner, indicating that the system has passed the password verification.



Dans l'interface illustrée ci-dessus, appuyez sur le bouton droit, le premier bit de données de la pression chargée commence à clignoter, l'utilisateur peut appuyer sur le bouton d'incréméntation ou le bouton de diminution pour modifier les données de bit clignotant actuelles pour qu'elles soient égales à la valeur cible, appuyez sur le bouton droit, le mouvement clignote Déplacez le curseur sur le bit de données suivant, continuez à modifier les données pour qu'elles soient égales à la valeur cible selon la méthode ci-dessus. Après avoir modifié tous les bits de données, appuyez sur le bouton Entrée pour enregistrer les données de réglage utilisateur. Une fois le paramètre réglé avec succès, le buzzer du contrôleur émet un bip court.

5.6 Tableau des paramètres utilisateur et fonction

Premier menu	Menu secondaire	Définir la valeur initiale	Une fonction
Préréglages de pression et de température	Pression de chargement	**.* MPa	Chargez la valeur de pression et réglez-la sur le fonctionnement automatique. Après la mise sous tension, lorsque la pression est inférieure à la valeur définie ici, si le compresseur d'air est en opération de déchargement, le contrôleur contrôle l'opération de chargement de la pression d'air. Si le compresseur d'air est en arrêt au ralenti, le contrôleur contrôle le compresseur d'air pour démarrer.
	Pression de déchargement	**.* MPa	Après le démarrage, lorsque la pression est supérieure à la valeur définie ici, le contrôleur contrôle l'opération de déchargement du compresseur d'air.
	Température de démarrage du ventilateur	0080°C	Lorsque la température d'échappement est supérieure à la valeur définie ici, le ventilateur commence à fonctionner.
	Température d'arrêt du ventilateur	0070°C	Lorsque la température d'échappement est supérieure à la valeur définie ici, démarrez le ventilateur pour qu'il fonctionne.
Départ différé d'arrêt pré réglé	Retard de l'hôte	0008 seconds	Réglez l'heure de démarrage du moteur principal et démarrez la synchronisation lorsque le moteur principal démarre. Pendant ce temps, la surcharge n'est pas protégée et le courant d'impulsion de démarrage du moteur est évité
	Retard du ventilateur	0006 seconds	Réglez l'heure de démarrage du moteur principal. Le moteur principal démarre le chronométrage. Pendant ce temps, la surcharge n'est pas protégée et le courant d'impulsion de démarrage du moteur est évité.
	Retard d'angle d'étoile	0006 seconds	Temps de retard de démarrage abaisseur de l'angle d'étoile
	Délai de chargement	0002 seconds	Une fois le virage en marche, retardez le temps de chargement
	Délai à vide	0600 seconds	Le temps de fonctionnement continu d'un véhicule vide, après quoi le compresseur d'air passera à une opération d'arrêt à vide à long terme.
	Délai d'arrêt	0010 seconds	Le temps de fonctionnement continu d'une voiture vide, après ce temps, le compresseur d'air passera au ralenti pendant une longue période.
Mode de fonctionnement pré réglé	Méthode start-stop	Local / remote	Lorsqu'il est réglé sur local, l'interrupteur à distance ne peut pas démarrer ou arrêter le compresseur d'air. Lorsqu'il est réglé sur Remote, l'interrupteur à distance et l'interrupteur local peuvent démarrer ou arrêter le compresseur d'air.
	Méthode de chargement	automatique / manuel	Lorsqu'il est réglé sur l'état manuel, une fois le compresseur d'air mis en marche, le chargement et le déchargement doivent être opérés manuellement; lorsqu'il est réglé sur automatique, le compresseur d'air se charge et se décharge automatiquement en fonction de la pression après sa mise en marche.
	Méthode de communication	Interdiction / ordinateur / liaison	Lorsqu'elle est définie sur interdire, la communication ne fonctionne pas. Lorsqu'il est réglé sur ordinateur, en tant qu'esclave, il communique avec des périphériques externes selon le protocole MODBUS. Lorsqu'il est réglé sur liaison, plusieurs compresseurs d'air peuvent être mis en réseau et fonctionner.

	Code de communication	0001	Lorsqu'il est utilisé pour la liaison ou la communication avec l'ordinateur hôte, définissez l'adresse de communication. La plage de paramètres autorisée pour la liaison est de 0 à 16 et la plage de paramètres autorisée pour la communication avec l'ordinateur hôte est de 0 à 99.
Paramètre de liaison prédéfini	Statut de liaison	Maître d'esclave	Plusieurs unités fonctionnent en liaison en tant que maître «maître» ou «esclave» pour contrôler le démarrage, l'arrêt, la charge et le déchargement de l'esclave en fonction de la pression d'alimentation en air.
	Temps de rotation	0099 heures	Dans le contrôle conjoint, réglez la machine pour qu'elle fonctionne dans la plage de pression autorisée. Réglez l'heure ici, puis tournez-vous
	Nombre de liens	0000	Lorsque le contrôle conjoint est en cours d'exécution, le nombre de compresseurs d'air dans le réseau de contrôle conjoint.
	Limite inférieure de pression	**.**MPa	Lorsque le contrôle conjoint est en cours d'exécution, lorsque la pression de l'hôte est inférieure à la pression définie ici, recherchez une machine du réseau de contrôle conjoint pour charger ou démarrer
	Limite supérieure de pression articulaire	**.**MPa	Lorsque la commande conjointe fonctionne, lorsque la pression de l'hôte est supérieure à la pression définie ici, recherchez une machine du réseau de commande conjointe pour décharger ou arrêter
	Délai de liaison	0050 second	Lorsque le contrôle conjoint est en cours d'exécution, le temps d'attente pour que l'hôte envoie la commande de contrôle deux fois en continu.
Réinitialisation des paramètres de maintenance	Filtre à l'huile	0000 heures	Le temps d'utilisation cumulé du filtre à huile, après avoir remplacé le nouveau filtre à huile, réinitialisez-le ici.
	Séparateur d'huile	0000 heures	Le temps d'utilisation cumulé du séparateur d'huile, après avoir remplacé le nouveau séparateur d'huile, réinitialisez-le ici.
	Filtre à air	0000 heures	La durée d'utilisation cumulée du filtre à air est réinitialisée ici après le remplacement du nouveau filtre à air.
	Huile de graissage	0000 heures	Durée d'utilisation cumulée de l'huile de graissage, après avoir remplacé l'huile de graissage, réinitialisez-la ici.
	Graisse	0000 heures	Le temps d'utilisation cumulé de la graisse est ici effacé après le remplacement de la graisse.
Temps d'utilisation maximum préréglé	Filtre à l'huile	**** heures	Lorsque la durée d'utilisation cumulée du filtre à huile dépasse la valeur définie ici, un message d'avertissement précoce; lorsqu'il est réglé sur "0000", l'avertissement précoce de la durée d'utilisation du filtre à huile ne fonctionne pas
	Séparateur d'huile	**** heures	Lorsque la durée d'utilisation cumulée du séparateur d'huile dépasse la valeur définie ici, un avertissement précoce est donné; lorsqu'il est réglé sur "0000", l'avertissement précoce de la durée d'utilisation du séparateur d'huile ne fonctionnera pas.
	Filtre à air	**** heures	Lorsque la durée d'utilisation cumulée du filtre à air dépasse la valeur définie ici, un message d'avertissement précoce est émis; lorsqu'il est réglé sur «0000», l'avertissement précoce du temps d'utilisation du filtre à air ne fonctionnera pas.
	Huile de graissage	**** heures	Lorsque la durée d'utilisation cumulée de la graisse dépasse la valeur définie ici, un avertissement précoce est donné; lorsqu'il est réglé sur «0000», l'avertissement précoce de la durée d'utilisation de la graisse ne fonctionnera pas.
Sélection de la langue	Chinois / anglais	Chinois / anglais	Lorsqu'il est réglé sur chinois, l'interface d'affichage est affichée en chinois; lorsqu'il est réglé sur anglais, l'interface d'affichage est affichée en anglais;

6 Fonctionnement de base et réglage des paramètres du contrôleur de vitesse variable

6.1 Opération de base

6.1.1 Description du bouton



Image 6.1

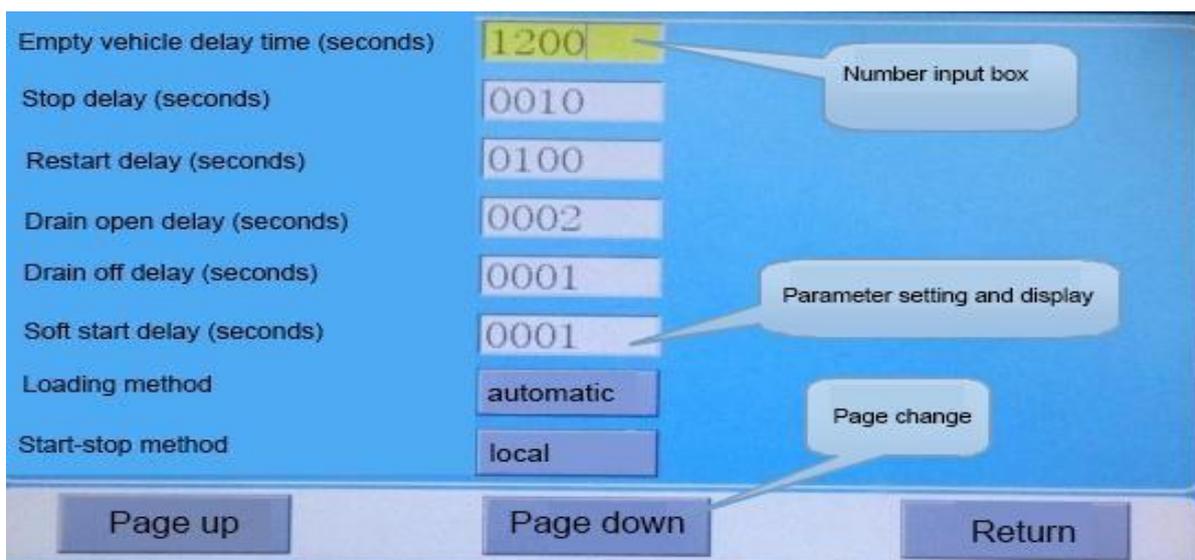


Image 6.2



---Bouton de démarrage: lorsque le compresseur d'air est en état de veille, appuyez sur ce bouton pour démarrer le fonctionnement du compresseur d'air; lorsque le mode de communication est réglé sur liaison et que l'adresse de communication est 1, appuyez sur ce bouton pour démarrer le fonctionnement du compresseur d'air et en même temps démarrer la fonction de commande de liaison.



---Bouton d'arrêt: lorsque le compresseur d'air est en marche, appuyez sur ce bouton pour arrêter le compresseur d'air; lorsque le mode de communication est défini sur liaison et que l'adresse de communication est 1, appuyez sur le bouton d'arrêt pour arrêter le compresseur d'air et arrêtez la fonction de contrôle de liaison en même temps, et l'hôte n'enverra plus de commande à l'esclave.



---Bouton de confirmation, bouton de chargement / déchargement: lorsque le compresseur d'air est en marche, ce bouton est utilisé comme bouton de chargement et de déchargement; Lorsque le focus d'entrée de l'interface d'affichage est sur la zone de saisie numérique et que la zone de saisie est en mode édition, appuyez sur ce bouton pour quitter le mode édition et enregistrer les données modifiées par l'utilisateur; Lorsque le focus d'entrée de l'interface d'affichage est sur le bouton de changement de page, appuyez sur ce bouton pour exécuter la fonction correspondante du bouton.



---Bouton Retour / Bouton de réinitialisation: lorsque le défaut s'arrête, appuyez sur ce bouton pendant 5 secondes pour réinitialiser le défaut; En mode de réglage, appuyez sur ce bouton pour quitter le mode de réglage et revenir au mode de visualisation; En mode d'affichage des paramètres, appuyez sur ce bouton pour revenir à la page précédente.



--- Lorsque le focus de l'interface d'affichage est sur la zone de saisie numérique et est en mode de visualisation des données, appuyez sur ce bouton pour entrer en mode d'édition de données, et le bit le plus bas des données commence à clignoter. Lorsque l'interface d'affichage se concentre sur la zone de saisie numérique et est en mode d'édition de données, appuyez sur ce bouton pour déplacer le bit d'édition vers le chiffre précédent des données actuelles. Lorsque l'interface d'affichage se concentre sur le réglage des paramètres et le bouton d'affichage, appuyez sur ce bouton pour modifier le paramètre actuel et l'enregistrer. Lorsque le focus de l'interface d'affichage est sur le bouton de changement de page, appuyez sur ce bouton pour déplacer le focus actuel sur le bouton suivant.



--- Bouton droit / bouton Entrée: Lorsque le focus de l'interface d'affichage est sur la boîte de saisie numérique et est en mode de visualisation des données, appuyez sur ce bouton pour entrer en mode d'édition de données, et le bit le plus élevé des données commence à clignoter;

Lorsque l'interface d'affichage se concentre sur la boîte de saisie numérique et en mode d'édition de données, appuyez sur ce bouton pour déplacer le bit d'édition sur le chiffre suivant des données actuelles; Lorsque l'interface d'affichage se concentre sur le réglage des paramètres et le bouton d'affichage, appuyez sur ce bouton pour modifier le paramètre actuel et l'enregistrer; Lorsque le focus d'entrée de l'interface d'affichage est sur le bouton de changement de page, appuyez sur ce bouton pour déplacer le focus actuel sur le bouton suivant.

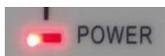


-- Bouton Bas / bouton de décrémentation: lorsque le composant de mise au point actuel de l'interface d'affichage est en mode d'affichage des données, appuyez sur ce bouton pour déplacer le focus d'entrée vers le composant suivant. Lorsque le focus d'entrée de l'interface d'affichage se trouve sur la zone de saisie numérique et en mode d'édition de données, appuyez sur ce bouton pour diminuer les données binaires actuelles. Lorsque l'interface actuelle est l'interface d'affichage des paramètres de fonctionnement, appuyez sur ce bouton pour passer à la page suivante de l'interface des paramètres de fonctionnement.

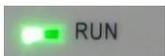


-- Bouton Haut / Bouton d'incrémentation: lorsque le composant de mise au point actuel de l'interface d'affichage est en mode d'affichage des données, appuyez sur ce bouton pour déplacer le focus d'entrée vers le composant précédent. Lorsque le focus de l'interface d'affichage est sur la boîte de saisie numérique et est en mode d'édition de données, appuyez sur ce bouton pour augmenter les données binaires actuelles. Lorsque l'interface actuelle est l'interface d'affichage des paramètres de fonctionnement, appuyez sur ce bouton pour passer à la page précédente de l'interface des paramètres de fonctionnement.

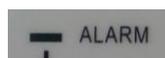
6.1.2 Description des voyants lumineux



---Alimentation: le voyant est allumé après la mise sous tension du contrôleur.



---Run: Le voyant de fonctionnement est allumé lorsque le moteur du compresseur d'air est en marche.



---Alarme: le voyant de défaut clignote lorsque la durée de vie est atteinte; le voyant de défaut est toujours allumé lorsque le défaut s'arrête et le voyant de défaut s'éteint une fois le défaut supprimé.

6.1.3 Affichage de l'état et fonctionnement

Une fois l'écran allumé, le logo du contrôleur «MAM-6080» s'affiche. Après un certain temps, l'interface d'affichage est la suivante.



Après un délai de 5 secondes, l'interface des paramètres de fonctionnement d'affichage est la suivante :

The screenshot displays the following information:

- Pressure: 0.7Mpa
- Temperature: 100C
- Current: 100A
- Voltage: 220V
- Fan: running
- Buttons: menu, reset, load, Boot up, Shutdown
- Running status: automatic loading and running
- Total running time: 12345:12:12
- Total loading time: 12345:12:12

Two callout boxes provide instructions:

- Focus on the current interface, press the left or right button to execute the ...
- In order to prevent jamming, the start and stop buttons must be pressed for 0.2 seconds to



Cette icône indique que la fonction de chronométrage marche-arrêt est activée.



Cette icône indique que la fonction de segment de pression de synchronisation est activée.



Cette icône indique que la fonction de redémarrage hors tension est activée.



Ceci indique que la fonction à distance est activée.



Cette icône indique que la fonction de surveillance de l'ordinateur est activée.



Cette icône indique que la fonction de contrôle conjoint est activée.

L'utilisateur entre dans l'interface de sélection de menu suivante en cliquant sur le bouton «menu» sur l'interface d'affichage, ou en appuyant sur «>», et l'utilisateur entre dans l'interface de visualisation et de réglage des paramètres correspondante via cette interface.



6.1.4 Paramètres de fonctionnement et menu

Cliquez sur "Paramètres de fonctionnement" pour afficher les données associées et les réglages des paramètres de fonctionnement suivants:

Menu	Set initial value	Fonction
Temps d'utilisation du filtre à huile	0020H	Temps d'utilisation cumulé du filtre à huile
Temps d'utilisation du séparateur d'huile	0020H	Temps d'utilisation accumulé du séparateur d'huile
Temps d'utilisation du filtre à air	0020H	Temps d'utilisation cumulé du filtre à air
Temps d'utilisation du lubrifiant	0020H	Temps d'utilisation cumulé de l'huile de graissage
Temps d'utilisation de la graisse	0020H	Durée d'utilisation cumulée de la graisse

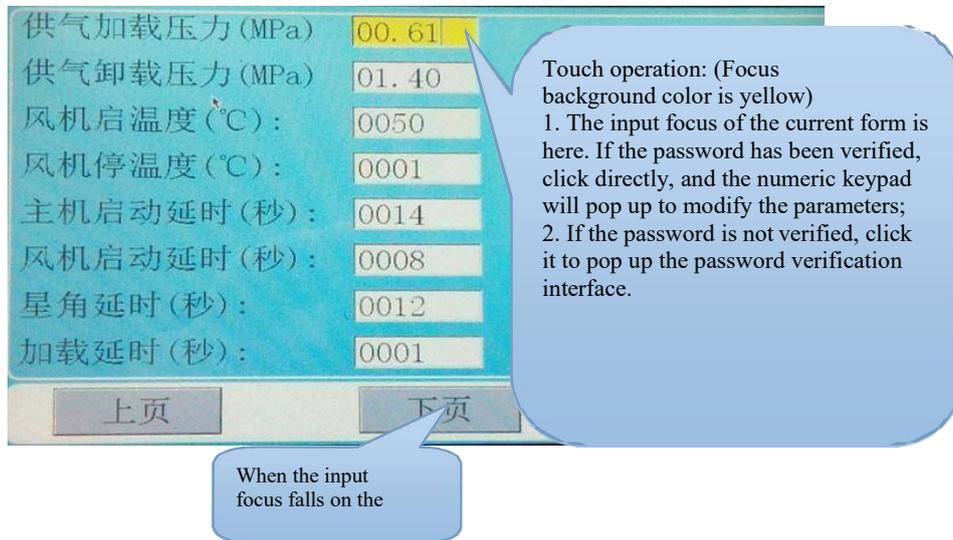
Courant hôte	A: 000.0A B: 000.0A C: 000.0A	Afficher le courant de l'hôte
Courant du ventilateur	A: 000.0A B: 000.0A C: 000.0A	Afficher le courant du ventilateur
Temps de fonctionnement	0000: 00: 00	Le temps de fonctionnement du compresseur d'air
Ce temps de chargement	0000: 00: 00	Le temps de charge du compresseur d'air
État d'entrée	<p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> <p>● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</p> <p>1: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 5; 2: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 6; 3: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 7; 4: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 8; 5: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 9; 6: correspondant à l'état d'entrée du commutateur n ° 10;</p> <p>Lorsque le terminal est fermé, la couleur du cercle dans l'état du port d'entrée est le rouge chinois, lorsque le terminal est déconnecté, la couleur du cercle dans l'état du port d'entrée est rouge clair</p>	
État de sortie	<p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> <p>● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</p> <p>1: correspond à la sortie de relais de la borne n ° 17; 2: correspondant à la 16ème sortie de relais de borne; 3: correspondant à la sortie relais de la borne 15; 4: correspondant à la sortie relais de la borne 14; 5: correspondant à la 13e sortie de relais de borne; 6: correspondant à la sortie de relais de la borne 12</p> <p>Lorsque le terminal est fermé, la couleur du cercle dans l'état du port de sortie est rouge Chine, lorsque le terminal est déconnecté, la couleur du cercle dans l'état du port de sortie est rouge clair</p>	

Vitesse de l'hôte	0000 RPM	Afficher la vitesse en temps réel calculée de l'hôte en fonction de la fréquence de lecture de l'hôte
Fréquence de sortie de l'hôte	000.0 Hz	Afficher la fréquence de sortie de l'onduleur hôte actuel
Courant de sortie hôte	000.0 A	Affichez le courant de sortie actuel de l'onduleur hôte.
Tension de sortie hôte	000.0 V	Affichez la tension de sortie actuelle de l'onduleur hôte.
Puissance de sortie de l'hôte	000.0 Kw	Affichez la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur hôte actuel.
L'hôte utilise l'électricité cette fois	0000000.0Kw.H	Le contrôleur d'affichage accumule la consommation électrique actuelle en fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur hôte.
Consommation électrique cumulée de l'hôte	0000000.0Kw.H	En fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur hôte, le contrôleur d'affichage accumule la consommation d'énergie de fonctionnement accumulée.
Mot d'état de l'hôte	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de fonctionnement lue depuis l'onduleur hôte dans la zone d'affichage du mot d'état de l'hôte.
Mot de défaut	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de défaut lue par l'onduleur hôte dans la zone d'affichage du mot de défaut.
Fréquence d'écriture	000.0	Le contrôleur affichera ici la valeur de fréquence de l'hôte obtenue par le calcul PID.
Vitesse du ventilateur	0000 RPM	En fonction de la fréquence de lecture du ventilateur, affichez la vitesse calculée en temps réel du ventilateur
Fréquence de sortie du ventilateur	000.0 Hz	Afficher la fréquence de sortie actuelle de l'onduleur de ventilateur
Courant de sortie du ventilateur	000.0 A	Afficher le courant de sortie actuel de l'onduleur de ventilateur.
Tension de sortie du ventilateur	000.0 V	Afficher la tension de sortie actuelle de l'onduleur de ventilateur.
Puissance de sortie du ventilateur	000.0 Kw	Affichez la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur actuel.
Cette fois, le ventilateur utilise de l'électricité	000000.00Kw.H	En fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur, le contrôleur d'affichage accumule la consommation électrique actuelle.
Consommation électrique cumulée des ventilateurs	000000.00Kw.H	Le contrôleur d'affichage accumule la consommation d'énergie de fonctionnement accumulée en fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur.
Mot d'état du ventilateur	0000	Le contrôleur affiche la valeur du registre d'état de fonctionnement lue par l'onduleur du ventilateur dans la zone d'affichage du mot d'état du ventilateur.

Mot de défaut	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de défaut lu par l'onduleur de ventilateur dans la zone d'affichage du mot de défaut.
Fréquence d'écriture	000.0	Le contrôleur affichera la valeur de fréquence obtenue par l'opération PID dans la zone d'affichage de la valeur de fréquence d'écriture.
Consommation électrique cumulée de l'hôte	0000000.0Kw.H	En fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur hôte, le contrôleur d'affichage accumule la consommation d'énergie de fonctionnement accumulée.
Mot d'état de l'hôte	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de fonctionnement lue depuis l'onduleur hôte dans la zone d'affichage du mot d'état de l'hôte.
Mot de défaut	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de défaut lue par l'onduleur hôte dans la zone d'affichage du mot de défaut.
Fréquence d'écriture	000.0	Le contrôleur affichera ici la valeur de fréquence de l'hôte obtenue par le calcul PID.
Vitesse du ventilateur	0000 RPM	En fonction de la fréquence de lecture du ventilateur, affichez la vitesse calculée en temps réel du ventilateur
Fréquence de sortie du ventilateur	000.0 Hz	Afficher la fréquence de sortie actuelle de l'onduleur de ventilateur
Courant de sortie du ventilateur	000.0 A	Afficher le courant de sortie actuel de l'onduleur de ventilateur.
Tension de sortie du ventilateur	000.0 V	Afficher la tension de sortie actuelle de l'onduleur de ventilateur.
Puissance de sortie du ventilateur	000.0 Kw	Affichez la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur actuel.
Le ventilateur utilise l'électricité cette fois	000000.00Kw.H	En fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur, le contrôleur d'affichage accumule la consommation électrique actuelle.
Consommation électrique cumulée des ventilateurs	000000.00Kw.H	Le contrôleur d'affichage accumule la consommation d'énergie de fonctionnement accumulée en fonction de la puissance de sortie en temps réel de l'onduleur de ventilateur.
Mot d'état du ventilateur	0000	Le contrôleur affiche la valeur du registre d'état de fonctionnement lue par l'onduleur du ventilateur dans la zone d'affichage du mot d'état du ventilateur.
Mot de défaut	0000	Le contrôleur affichera la valeur du registre d'état de défaut lue par l'onduleur du ventilateur dans la zone d'affichage du mot de défaut.
Fréquence d'écriture	000.0	Le contrôleur affichera la valeur de fréquence obtenue par l'opération PID dans la zone d'affichage de la valeur de fréquence d'écriture.

6.1.5 Paramètres de fonctionnement et menu

Les paramètres utilisateur sont utilisés pour stocker les données pertinentes définies par l'utilisateur du compresseur d'air. Pour modifier les paramètres utilisateur, l'utilisateur doit vérifier le mot de passe utilisateur



Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Pression de chargement d'alimentation en air (MPa)	00.65	1. Le mode de chargement est réglé sur automatique. Lorsque le compresseur d'air est en mode de déchargement automatique, la pression inférieure à cette valeur contrôlera le compresseur d'air pour qu'il se charge automatiquement. 2. Lorsque le compresseur d'air est inactif pendant une longue période, que la pression est inférieure à cette valeur et que les conditions de fonctionnement sont remplies, le contrôleur démarre automatiquement le compresseur d'air pour qu'il fonctionne.
Pression de décharge de l'alimentation en air (MPa)	00.80	1. La pression est supérieure à cette valeur et elle est dans l'état d'opération de chargement, contrôlant l'opération de déchargement du compresseur d'air. 2. La valeur de réglage de «pression de charge d'alimentation en air» ne peut pas être supérieure à cette valeur et la «pression de décharge d'alimentation en air» est limitée par la «limite haute de pression de déchargement» dans les paramètres d'usine.
Température de démarrage du ventilateur (°C)	0080	Lorsque le compresseur d'air fonctionne, lorsque la température d'échappement est supérieure à la valeur définie ici, le ventilateur est contrôlé pour fonctionner.
Température d'arrêt du ventilateur (°C)	0070	Lorsque le compresseur d'air fonctionne, lorsque la température d'échappement est inférieure à la valeur définie ici, le ventilateur s'arrête de fonctionner.
Délai de démarrage de l'hôte (secondes)	0008	Réglez l'heure de démarrage du moteur principal et démarrez la synchronisation lorsque le moteur principal démarre. Pendant ce temps, le moteur principal n'est pas protégé contre les surcharges de courant.
Délai de démarrage du ventilateur	0003	Réglez l'heure de démarrage du ventilateur et commencez à chronométrer lorsque le ventilateur démarre. Pendant ce temps, le ventilateur ne sera pas

(secondes)		protégé contre les surcharges de courant.
Retard de l'angle d'étoile (secondes)	0006	Le temps de retard de démarrage de la tension d'abaissement de l'angle d'étoile hôte.
Délai de chargement (secondes)	0002	Une fois que l'ordinateur hôte est en cours d'exécution, le temps de chargement est retardé.
Temps de retard du véhicule vide (secondes)	0600	Le plus long temps de fonctionnement continu à vide autorisé par le compresseur d'air, après ce temps, il s'arrêtera automatiquement de fonctionner et entrera en état de veille pendant trop longtemps.
Délai d'arrêt (secondes)	0010	Pendant l'arrêt normal, le compresseur d'air fonctionne immédiatement à vide et s'arrête après le temps défini de fonctionnement à vide.
Délai de redémarrage (secondes)	0100	Après un arrêt normal, un arrêt du véhicule à vide pendant trop longtemps ou un arrêt pour défaut, le temps réglé ici doit être retardé
Délai d'ouverture de la vidange (secondes)	0002	Ce n'est qu'alors que le compresseur d'air peut être redémarré.
Délai de vidange (minutes)	0060	Pendant le contrôle automatique du drainage, temps de drainage continu (veille)
Délai de démarrage progressif (secondes)	0006	Pendant le contrôle automatique du drainage, temps d'intervalle de drainage (veille)
Méthode de chargement	automatique / manuel	Mode manuel: déchargement automatique lorsque la pression est supérieure à la "pression de déchargement"; les autres conditions sont contrôlées par les boutons de chargement et de déchargement; Mode automatique: le contrôleur contrôle automatiquement le chargement et le déchargement du compresseur d'air en fonction de la pression et de la pression de chargement et de déchargement réglée.
Méthode start-stop	Local / distant	Mode local: le terminal de démarrage à distance n'a pas de fonction. Mode à distance: la fonction du terminal de démarrage à distance est valide. Remarque: lorsqu'une borne d'entrée matérielle est définie sur "Activation de démarrage à distance", le mode marche-arrêt est déterminé par l'état du matériel. Lorsque le terminal est fermé, il est distant, lorsqu'il est ouvert, il est local. Le réglage ici n'a aucun effet.
Mode de fonctionnement	Fréquence d'alimentation / Démarrage progressif / Conversion de fréquence du ventilateur principal / Conversion de fréquence du ventilateur / Conversion de fréquence hôte	Les utilisateurs peuvent choisir des modèles de compresseurs d'air en fonction de leurs besoins. Selon le modèle sélectionné, reportez-vous au schéma électrique correspondant pour le câblage.
Adresse postale	0001	Lorsque la méthode de communication est un ordinateur ou une liaison, l'adresse de communication du contrôleur.
Réglage de la luminosité du rétroéclairage	0001	Ajustez la luminosité du rétroéclairage, plus la valeur est élevée, plus la luminosité est forte. (1 ~ 4 niveaux de luminosité réglables)
Voie de communication	Interdit / Liaison / Ordinateur	Lorsqu'elle est définie sur interdire, la communication ne fonctionne pas; Lorsqu'il est réglé sur communication, en tant qu'esclave, il communique avec des appareils externes selon le protocole MODBUS RTU, débit en bauds: 9600; format de données: 8N1; parité: même parité. Lorsqu'il est réglé sur liaison, plusieurs compresseurs d'air peuvent être mis en réseau et fonctionner.
Unité de pression:	MPa/PSI/BAR	S'il est réglé sur MPa, l'unité de paramètre relative à la pression est affichée en MPa. S'il est réglé sur PSI, l'unité de paramètre liée à la pression est affichée en PSI. (de rechange). Par exemple, lorsqu'il est réglé sur BAR, l'unité de paramètre relative à la pression est affichée sous forme de BAR. (de rechange)

Unité de température:	°C/°F	S'il est réglé sur ° C, l'unité de paramètre relative à la température est affichée en ° C. S'il est réglé sur °F, l'unité de paramètre relative à la température s'affiche sous la forme °F. (de rechange)
Sélection de la langue:	Chinois / anglais	Lorsqu'il est réglé sur chinois, l'interface d'affichage est affichée en chinois; Lorsqu'il est réglé sur anglais, l'interface d'affichage s'affiche en anglais; (de rechange)
Mot de passe de l'utilisateur:	****	Mot de passe utilisateur modifiable; peut être réinitialisé avec l'ancien mot de passe utilisateur ou le mot de passe d'usine.

6.1.6 Paramètres d'étalonnage

Les paramètres d'étalonnage sont utilisés pour définir les données relatives au contrôleur. L'utilisateur doit vérifier le mot de passe d'étalonnage avant d'afficher ou de modifier les paramètres d'étalonnage. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Coefficient de phase hôte A	1.000	Utilisé pour calibrer le courant. Plage de réglage du coefficient actuel: 0.800-2.000. Valeur actuelle = valeur d'échantillonnage × coefficient actuel
Coefficient de phase de l'hôte B	1.000	
Coefficient de phase du ventilateur A	1.000	
Coefficient de phase du ventilateur B	1.000	
Coefficient de phase du ventilateur C	1.000	
Facteur de température 1	1.000	Utilisé pour calibrer la température d'échappement. Plage de réglage du coefficient de température: 0,800-2,000 valeur de température = valeur de température de détection × coefficient de température
Facteur de température 2	1.000	Remarque: pour le contrôleur MAM6080, ce paramètre est réservé.
Facteur de température 3	1.000	Remarque: pour le contrôleur MAM6080, ce paramètre est réservé.
Facteur de température 4	1.000	
Facteur de température 5	1.000	
Facteur de température 6	1.000	
Facteur de pression 1	1.000	Utilisé pour étalonner la valeur de la pression d'alimentation en air. Plage de réglage du coefficient de pression: 0,800-2000. Valeur de pression = valeur de pression de détection × coefficient de pression
Facteur de pression 2	1.000	Note: For MAM6080 controller, this parameter is reserved.
Coefficient de tension	1.000	Utilisé pour calibrer la valeur de détection de tension. Plage de réglage du coefficient de tension: 0,800-2000. Valeur de tension = valeur de tension de détection × coefficient de tension
Coefficient PWM1	1.000	Remarque: pour le contrôleur MAM6080, ce paramètre est réservé.
Coefficient PWM2	1.000	
Température 1 zéro	0002	Utilisé pour régler le point zéro de la température du contrôleur. Lorsque la borne de câblage du capteur de température du contrôleur est connectée à la résistance correspondant à -20 °C, ajustez cette valeur pour ajuster la

		température à -20 °C. Calibrage de la température.
Température 2 zéro	0002	Remarque: pour le contrôleur MAM6080, ce paramètre est réservé.
Température 3 zéro	0002	
Température 4 zéro	0002	
Température 5 zéro	0002	
Température 6 zéro	0002	
Pression 1 zéro	0002	Lorsque la valeur de la pression d'alimentation en air est inférieure à la valeur de consigne, la valeur de pression affichée est 0,00, ce qui est utilisé pour empêcher le capteur de pression d'alimentation en air de dériver vers le haut.
Pression 2 zéro	0002	Lorsque la valeur de pression 2 est inférieure à la valeur de consigne, la valeur de pression affichée est 0,00, ce qui est utilisé pour empêcher le capteur de pression d'alimentation en air de dériver vers le haut. (de recharge)
PWM1 zéro	0002	(de recharge)
PMW2 zéro	0002	(de recharge)
Valeur de protection de séquence de phase (V)	000.9	Lorsque la valeur de tension détectée par le circuit de détection de séquence de phase triphasée est inférieure à la valeur définie ici, l'erreur de séquence de phase est signalée. Lorsque cette valeur est définie à 0, la fonction de protection de séquence de phase est désactivée.
Absence de valeur de protection de séquence (V)	000.0	Lorsque la valeur de tension de phase ouverte détectée est inférieure à la valeur définie ici, une erreur de séquence de phase est signalée. Lorsque cette valeur est définie sur 0, la séquence de phase phase ouverte la fonction de protection est interdite.
Rapport de courant hôte	020	Remarque: pour le contrôleur MAM6080, ce paramètre est réservé.
Rapport de courant du ventilateur	001	Courant nominal hôte / 5

6.1.7 Paramètres de contrôle conjoints

Les paramètres de contrôle conjoint sont utilisés pour définir les fonctions liées au contrôle conjoint. Avant que les utilisateurs ne modifient les paramètres de contrôle conjoint, ils doivent vérifier le mot de passe du paramètre de contrôle conjoint. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Nombre de liens:	0002	Lorsque le contrôle conjoint est en cours d'exécution, le nombre de compresseurs d'air dans le réseau de contrôle conjoint.
Pression de chargement de liaison (MPa)	00.63	Lorsque la commande conjointe fonctionne, lorsque la pression hôte est inférieure à la pression définie ici, recherchez une machine du réseau de commande conjointe pour charger ou démarrer
Pression de déchargement de la tringlerie (MPa)	00.78	Lorsque la commande conjointe fonctionne, lorsque la pression hôte est supérieure à la pression définie ici, trouvez une machine du réseau de commande conjointe pour décharger ou arrêter.
Temps de retard de liaison (secondes):	0020	Lorsque le contrôle conjoint est en cours d'exécution, le temps d'attente pour que l'hôte envoie la commande de contrôle deux fois en continu.

Temps de rotation (minutes):	0060	La pression de l'hôte se situe entre les pressions de «chargement de liaison» et de «déchargement de liaison». Il y a des machines en cours d'exécution sur le réseau et certaines machines s'arrêtent. Une fois que cette situation dure pendant cette durée définie, la machine principale enverra une instruction d'arrêt à la machine en marche, et en même temps, la machine sera arrêtée. La machine envoie une commande de démarrage.
Réseau de liaison:	Vitesse fixe- Vitesse fixe Vitesse fixe- vitesse variable Vitesse variable- vitesse variable	Vitesse fixe-Vitesse fixe : Utilisé pour le contrôle conjoint du compresseur d'air à vitesse fixe et du compresseur d'air à vitesse fixe; Vitesse fixe-vitesse variable : Utilisé pour le contrôle conjoint du compresseur d'air à vitesse fixe et du compresseur d'air à vitesse variable; Vitesse variable à vitesse variable : Utilisé pour le contrôle conjoint du compresseur d'air à vitesse variable et du compresseur d'air à vitesse variable.

6.1.8 Paramètres matériels

Les paramètres matériels sont utilisés pour régler les fonctions des terminaux multifonctions n ° 5-10. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Fonction de la borne n ° 10:	Arrêt d'urgence	Aucune fonction / arrêt d'urgence / ouverture à distance / fermeture à distance / jogging à distance / maintien à distance / manque d'eau normalement fermé / chargement à distance / activation de démarrage à distance / chargement à distance / déchargement ouvert / température du cylindre élevée et normalement fermée / température de la bobine élevée et normalement fermée / Température de roulement élevée normalement fermé / défaut électrique normalement fermé / surcharge moteur
Fonction de la borne 9:	Pénurie d'eau	Normalement fermé / surcharge du ventilateur normalement fermé / filtre à huile bloqué normalement fermé / filtre à huile bloqué normalement ouvert / séparateur d'huile bloqué normalement fermé / séparateur d'huile bloqué normalement ouvert / filtre à air bloqué normalement fermé / filtre à air bloqué. Normalement ouvert / défaut côté air normalement fermé / défaut réfrigérateur et sèche-linge normalement fermés / défaut onduleur hôte
Fonction de la borne 8	Filtre à l'huile	Normalement ouvert / défaut onduleur de l'unité principale normalement fermé / défaut onduleur ventilateur normalement ouvert / défaut onduleur ventilateur normalement fermé. Remarque: L'utilisateur peut définir l'entrée de commutation comme fonction requise en fonction des besoins.
Fonction de la borne 7	Huile	
Fonction de la borne 6	Filtre à air	
Fonction de la borne 5	Interrupteur à distance	

6.1.9 Paramètres des consommables

Les paramètres des consommables sont utilisés pour définir la durée des consommables. L'utilisateur doit vérifier le mot de passe du consommable avant de visualiser ou de modifier les paramètres des consommables. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
------	----------------------------	--------------

Temps d'utilisation du filtre à huile (heures)	0000	Le temps d'utilisation accumulé du filtre à huile, après avoir remplacé le nouveau filtre à huile, nettoyez-le manuellement.
Temps d'utilisation du séparateur d'huile (heures)	0000	Le temps d'utilisation accumulé du séparateur d'huile doit être effacé manuellement après le remplacement du nouveau séparateur d'huile.
Temps d'utilisation du filtre à air (heures)	0000	Le filtre à air a accumulé du temps d'utilisation. Après avoir remplacé le nouveau filtre à air, réinitialisez-le manuellement.
Durée d'utilisation de l'huile de graissage (heures)	0000	Le temps d'utilisation accumulé de l'huile de graissage, après avoir remplacé l'huile de graissage, effacez-le manuellement.
Temps d'utilisation de la graisse (heures)	0000	Le temps d'utilisation accumulé de la graisse, après avoir remplacé la graisse, nettoyez-le manuellement.
Utilisation maximale du filtre à huile (heures)	2000	1. Lorsque la durée d'utilisation cumulée du filtre à huile dépasse la valeur définie ici, le contrôleur avertit;
Utilisation maximale du séparateur d'huile (heures)	2000	2. Lorsqu'il est réglé sur "0000", la fonction d'avertissement du filtre à huile est interdite
Utilisation maximale du filtre à air (heures)	2000	1. Lorsque la durée d'utilisation cumulée du séparateur d'huile dépasse la valeur définie ici, le contrôleur avertit;
Utilisation maximale d'huile de graissage (heures)	2000	2. Lorsqu'elle est réglée sur "0000", la fonction d'avertissement du séparateur d'huile est interdite
Utilisation maximale de graisse (heures)	2000	1. Lorsque la durée d'utilisation cumulée du filtre à air dépasse la valeur définie ici, le contrôleur avertit;

6.1.10 Calibrage de l'écran

L'étalonnage de l'écran est utilisé pour étalonner la précision du fonctionnement de l'écran.

L'utilisateur doit vérifier le mot de passe d'étalonnage de l'écran avant de saisir l'étalonnage de l'écran. Après être entré dans l'interface d'étalonnage de l'écran, utilisez vos doigts ou d'autres outils pointus pour cliquer tour à tour sur A, B, C, D, E. Si l'effet souhaité est obtenu, cliquez sur OK et le contrôleur redémarrera pour enregistrer les paramètres; si l'effet désiré n'est pas obtenu, cliquez sur Recalibrer et calibrez à nouveau selon la méthode précédente jusqu'à ce que l'effet désiré soit obtenu.

6.1.11 Pression de synchronisation

La pression de synchronisation est utilisée pour régler la valeur de la pression de synchronisation. Avant que les utilisateurs ne modifient les paramètres de pression de synchronisation, ils doivent vérifier le mot de passe de pression de synchronisation. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant :

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Pression de chargement (MPa)	00.65	Lorsque le temps se situe entre le "temps d'ouverture de la pression" et le "temps de fin de la pression", la pression est inférieure à cette valeur de consigne à charger.
Pression de déchargement (MPa)	00.80	Lorsque le temps se situe entre le «temps d'ouverture de la pression» et le «temps de fin de la pression», la pression est supérieure à cette valeur de consigne pour décharger.

Pression de service à vitesse variable (MPa)	00.70	Lorsque le temps se situe entre le «temps d'ouverture de la pression» et le «temps de fin de la pression», réglez la pression d'alimentation en air du compresseur d'air à fréquence variable pendant un fonctionnement stable. Lorsque la pression fluctue près de cette pression, le contrôleur ajuste la fréquence de fonctionnement du variateur de fréquence, rendant ainsi la pression d'alimentation en air proche de la valeur réglée ici. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence hôte ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Heure de début du stress	00:00	Lorsque cette heure n'est pas "00:00", la fonction de réglage ci-dessus est activée, sinon elle est interdite.
Heure de fin du stress	00:00	Lorsque cette heure n'est pas «00:00», la fonction de fin de pression est activée lorsque le réglage ci-dessus est réglé, sinon elle est interdite.

6.1.12 Démarrage et arrêt chronométrés

Le démarrage et l'arrêt du chronométrage sont utilisés pour définir une semaine d'heure d'activation et de désactivation du chronométrage, quatre sections d'heure d'activation et de désactivation du chronométrage peuvent être réglées chaque jour. L'utilisateur doit vérifier le mot de passe de démarrage et d'arrêt de la synchronisation avant de modifier l'heure de début et de fin de la synchronisation. Lorsque les données sont définies sur 00:00, la fonction correspondante ne fonctionne pas.

6.1.13 Défaut historique

Enregistrez les informations historiques sur les pannes pour permettre aux utilisateurs de trouver la cause de la panne et d'éliminer les pannes périphériques. Le contrôleur peut enregistrer jusqu'à 100 défauts historiques.

6.1.14 Conversion de fréquence hôte

La conversion de fréquence hôte est utilisée pour définir les paramètres de conversion de fréquence hôte. L'utilisateur doit vérifier le mot de passe de conversion de fréquence de l'hôte avant de modifier les paramètres de conversion de fréquence de l'hôte. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Pression de conversion de fréquence hôte (MPa)	00.70	Réglez la pression d'alimentation en air lorsque le compresseur d'air à fréquence variable fonctionne de manière stable. Lorsque la pression fluctue près de cette pression, le contrôleur ajuste la fréquence de l'onduleur pour rendre la pression d'alimentation en air proche de la valeur définie ici. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence hôte ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Taux de remontée de l'hôte	1000	Pendant l'ajustement PID, il est utilisé pour limiter l'incrément de chaque résultat d'opération PID. Pour éviter une augmentation excessive de la fréquence pendant le fonctionnement du compresseur d'air, entraînant une

		augmentation de la vitesse du moteur.
Taux d'abandon de l'hôte	1000	Pendant l'ajustement PID, il est utilisé pour limiter la décrémentation de chaque résultat d'opération PID. Pour éviter une réduction excessive de la fréquence lorsque le compresseur d'air est en marche, provoquant une baisse trop rapide de la vitesse du moteur.
Puissance du moteur principal (KW)	022.0	Réglez la puissance nominale du moteur, utilisée pour calculer la puissance réelle du moteur lorsque le moteur fonctionne avec une conversion de fréquence (ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence hôte ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Vitesse du moteur principal (RPM)	1500	Réglez la vitesse de rotation lorsque le moteur fonctionne à la fréquence la plus élevée, qui est utilisée pour calculer la vitesse de rotation réelle du moteur lorsque le moteur fonctionne à fréquence variable. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence hôte ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Valeur initiale de l'intégrale d'hôte	0080	Lorsque la pression de détection <(plage de pression de service réglée - intégrale), l'intégrale est calculée avec la valeur de consigne;
Gamme intégrale d'hôte (Mpa)	00.05	Lorsque la pression de détection > (pression de service réglée + plage intégrale), l'intégrale est calculée sur la base de la valeur réglée
Gain proportionnel de l'hôte	0025	En fonctionnement à fréquence variable, lorsque (régler la plage de pression de travail intégrale) <pression de détection <(régler la pression de travail + plage intégrale), le gain intégral fonctionnera
Gain intégral de l'hôte	0030	Suivre et régler la vitesse de pression de travail, plus la valeur est élevée, plus le suivi est rapide, facile à osciller; plus la valeur est petite, plus le suivi est lent, plus le réglage est lent.
Gain différentiel d'hôte	0000	Suivre la vitesse de réglage de la pression de travail et déterminer l'erreur en régime permanent, plus la valeur est élevée, plus le suivi est rapide, plus l'erreur en régime permanent est petite; plus la valeur est petite, plus lentement le suivi, plus l'erreur en régime permanent est grande.
Limite supérieure de la fréquence de l'hôte (HZ)	050.0HZ	La fréquence de fonctionnement maximale que le compresseur d'air est autorisé à produire lors du chargement
Limite inférieure de fréquence hôte (HZ)	030.0HZ	Pendant le processus de réglage, lorsque la pression dépasse la pression de service réglée mais n'atteint pas la pression de déchargement, la fréquence de travail minimale autorisée à être émise.
Fréquence à vide de l'hôte (HZ)	0025.0HZ	Fréquence de fonctionnement de sortie admissible du compresseur d'air en l'absence de charge
Numéro de station de l'onduleur hôte	0001	Définissez le numéro de station de l'onduleur hôte. Cette valeur doit être cohérente avec le numéro de station de communication de l'onduleur.
Cycle PID hôte (secondes)	000.8 second	Le contrôleur effectue un calcul PID à l'intervalle de temps défini pour ajuster la vitesse de l'hôte.
Modèle d'onduleur hôte	ATV61	Le contrôleur peut stocker jusqu'à 10 types différents d'adresses de communication de l'onduleur (pour que la communication puisse lire les paramètres de l'onduleur, l'onduleur doit prendre en charge MODBUS RTU protocole)

Mode d'arrêt de l'hôte	Arrêt de décélération / arrêt libre	Lorsque le mode de démarrage de l'onduleur principal est réglé pour démarrer et arrêter la communication: Décélération pour arrêter: Lorsque le mode d'arrêt dans les paramètres du fabricant est réglé pour décélérer pour s'arrêter, après que le contrôleur a reçu la commande d'arrêt, la vanne de chargement est déconnectée, et le contrôleur envoie une commande de décélération pour arrêter à l'onduleur, et l'onduleur décélère pour s'arrêter en fonction du temps de décélération réglé. Arrêt libre: lorsque le mode d'arrêt dans les paramètres d'usine est réglé sur arrêt libre, une fois que le contrôleur reçoit la commande d'arrêt, la vanne de chargement est déconnectée et le contrôleur envoie une commande d'écriture de fréquence via le port de communication 485 pour contrôler la fréquence du variateur pour diminuer jusqu'à la temporisation d'arrêt Envoyez une commande d'arrêt au variateur 1 seconde avant la fin du compte à rebours. Lorsque le mode de démarrage de l'onduleur principal est réglé sur le démarrage et l'arrêt de la borne: Décélération pour arrêter: Lorsque le mode d'arrêt dans les paramètres d'usine est réglé pour décélérer pour s'arrêter, après que le contrôleur a reçu la commande d'arrêt, la vanne de chargement est déconnectée, et la borne de fonctionnement de l'onduleur hôte de contrôle est déconnectée. L'onduleur décélère pour s'arrêter en fonction du temps de décélération réglé.
Mode d'arrêt de l'hôte	Arrêt de décélération / arrêt libre	Arrêt libre: lorsque le mode d'arrêt dans les paramètres d'usine est réglé sur arrêt libre, une fois que le contrôleur reçoit la commande d'arrêt, la vanne de chargement est ouverte, le terminal de commande de l'onduleur hôte reste fermé et la fréquence de l'onduleur est contrôlée pour diminuer jusqu'à Le compte à rebours du délai d'arrêt est terminé. Déconnectez-vous dans 1 seconde.
Mode de démarrage de l'onduleur principal	Démarrage et arrêt de la communication / démarrage et arrêt du terminal	Démarrage et arrêt de la communication: démarrez l'onduleur via la communication RS485. Démarrage et arrêt des bornes: démarrez et arrêtez l'onduleur via la valeur de commutation. Remarque: 1: Les paramètres de réglage des contrôleurs doivent être cohérents avec le mode de démarrage-arrêt inversé. 2: Lorsque vous utilisez un interrupteur entre l'onduleur et l'onduleur, la borne 12 est utilisée comme borne de commande de l'onduleur. Le contrôleur ne peut démarrer et arrêter l'onduleur que par communication.
Fréquence de début de communication	0006	Une fois que le contrôleur a envoyé la commande de démarrage à l'onduleur, il s'avère que l'onduleur n'a pas exécuté la commande de marche et la commande de démarrage peut être répétée au maximum aux heures définies.
Fréquence de l'onduleur d'arrêt de communication	0006	Une fois que le contrôleur a envoyé une commande d'arrêt à l'onduleur, on constate que l'onduleur n'a pas exécuté la commande d'arrêt.
Puissance de l'hôte de conversion de fréquence Kw.H	0000000.0	Réglez la consommation d'énergie accumulée de l'hôte en fonctionnement à fréquence variable
Délai de pré-ouverture de l'onduleur hôte (S)	1.0	Après avoir appuyé sur le bouton de démarrage, l'heure réglée est retardée et la commande de démarrage est envoyée à l'onduleur.
Pression de puissance constante 1 (MPa)	0.60	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie est autorisée à émettre jusqu'à la «puissance constante valeur de réglage de la fréquence 1 ».
Pression de puissance constante 2 (MPa)	0.70	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie est autorisée à émettre jusqu'à la valeur de réglage «fréquence de puissance constante 2».

Pression de puissance constante 3 (MPa)	0.80	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression est détectée comme étant supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie est autorisée à émettre jusqu'à la valeur de réglage de "fréquence de puissance constante 3".
Pression de puissance constante 4 (MPa)	0.90	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie est autorisée à émettre jusqu'à la valeur de réglage «fréquence de puissance constante 4».
Pression de puissance constante 5 (MPa)	1.00	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie est autorisée à émettre jusqu'à la valeur de réglage de "fréquence de puissance constante 5".
Pression de puissance constante 6 (MPa)	1.10	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie maximale autorisée est la "puissance constante valeur de réglage de la fréquence 6".
Pression de puissance constante 7 (MPa)	1.20	Lorsqu'elle est utilisée pour un fonctionnement à puissance constante, lorsque la pression détectée est supérieure ou égale à la valeur définie ici, la fréquence de sortie maximale autorisée est la valeur de réglage de "fréquence de puissance constante 7".
Fréquence de puissance constante 1 (HZ)	180.0	Voir la note 1 après le tableau:
Fréquence de puissance constante 2 (HZ)	160.0	
Fréquence de puissance constante 3 (HZ)	140.0	
Fréquence de puissance constante 4 (HZ)	120.0	
Fréquence de puissance constante 5 (HZ)	100.0	
Fréquence de puissance constante 6 (HZ)	80.0	
Fréquence de puissance constante 7 (HZ)	60.0	

Remarque 1: En contrôle de puissance constante:

Pression de puissance constante 1 \leq pression de puissance constante 2 \leq pression de puissance constante 3 \leq pression de puissance constante 4 \leq pression de puissance constante 5 \leq pression de puissance constante 6 \leq pression de puissance constante 7

Note 2:

Fréquence de puissance constante 1 $>$ = fréquence de puissance constante 2 $>$ = fréquence de puissance constante 3 $>$ = fréquence de puissance constante 4 $>$ = fréquence de puissance constante 5 $>$ = fréquence de puissance constante 6 $>$ = fréquence de puissance constante 7

Remarque 3: En supposant que $M > N$, lorsque la pression de puissance constante N est réglée à 00,00, le réglage de la pression de puissance constante M et de la fréquence de puissance constante M correspondante n'a aucun effet.

Remarque 4: Lorsque l'utilisateur n'a pas besoin d'utiliser la fonction de puissance constante, la pression de puissance constante 1 peut être réglée sur 00,00 MPa.

6.1.15 Conversion de fréquence des ventilateurs

La conversion de fréquence du ventilateur est utilisée pour définir les paramètres de conversion de fréquence du ventilateur. L'utilisateur doit vérifier le mot de passe de conversion de fréquence du ventilateur avant de modifier les paramètres de conversion de fréquence du ventilateur. Les principales fonctions et fonctions sont présentées dans le tableau suivant:

Menu	Définir la valeur initiale	Une fonction
Température de conversion de fréquence du ventilateur (°C)	0078°C	Réglez la température d'échappement lorsque le compresseur d'air fonctionne de manière stable. Lorsque la température d'échappement fluctue près de cette valeur, le contrôleur ajuste la fréquence de fonctionnement du variateur de ventilation de sorte que la température d'échappement soit proche de la valeur définie ici. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence du ventilateur ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Température de conversion de fréquence maximale (°C)	0085°C	Lorsque la température d'échappement est supérieure ou égale à cette valeur, contrôlez la fréquence de sortie de l'onduleur du ventilateur, qui est la limite supérieure de la fréquence définie dans les paramètres du fabricant. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence du ventilateur ou la conversion de fréquence du ventilateur principal.)
Taux de montée du ventilateur	1000	Pendant l'ajustement PID, il est utilisé pour limiter l'incrément de chaque résultat d'opération PID. Empêchez le ventilateur d'augmenter trop de fréquence pendant le fonctionnement, ce qui entraînerait une augmentation trop rapide de la vitesse du ventilateur.
Taux de descente du ventilateur	1000	Pendant l'ajustement PID, il est utilisé pour limiter la décrémentation de chaque résultat d'opération PID. Empêcher la pression d'air
Puissance nominale du ventilateur	001.5KW	Lorsque la machine est en marche, la fréquence est trop réduite, entraînant une baisse trop rapide de la vitesse du ventilateur.
Vitesse nominale du ventilateur	1500RPM	Réglez la vitesse correspondante lorsque le ventilateur fonctionne à la fréquence la plus élevée. Lorsque le moteur fonctionne à fréquence variable.
Démarrage du ventilateur de conversion de fréquence (°C)	0070°C	Calculez la vitesse réelle du moteur. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence du ventilateur ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Arrêt du ventilateur de conversion de fréquence (°C)	0065°C	Lorsque la température d'échappement est supérieure à cette valeur définie, le ventilateur de conversion de fréquence démarre. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence du ventilateur ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Valeur initiale de l'intégrale du ventilateur	0020	Lorsque la température d'échappement est inférieure à cette valeur définie, le ventilateur de conversion de fréquence s'arrête. (Ce paramètre ne fonctionne que lorsque le modèle est réglé sur la conversion de fréquence du ventilateur ou la conversion de fréquence du ventilateur principal)
Plage intégrale du ventilateur (°C)	0005°C	Lorsque la température de détection <(plage d'intégration de température de travail de conversion de fréquence définie), l'intégrale est calculée avec la valeur de consigne; lorsque la température de détection> (température de fonctionnement de la conversion de fréquence définie + la plage intégrale), l'intégrale est calculée avec la valeur de consigne.

Gain proportionnel du ventilateur	0100	Suivi de la vitesse de réglage de la température de travail, plus la valeur est élevée, plus le suivi est rapide, facile à osciller; plus la valeur est petite, plus le suivi est lent et plus le réglage est lent.
Gain intégral du ventilateur	0020	Suivez la vitesse de réglage de la température de fonctionnement et déterminez l'erreur en régime permanent. Plus la valeur est élevée, plus le suivi est rapide et plus l'erreur en régime permanent est faible; plus la valeur est petite, plus le suivi est lent et plus l'erreur en régime permanent est grande.
Gain différentiel du ventilateur	0000	Généralement non utilisé, réglé sur "0000".
Limite supérieure de fréquence du ventilateur (HZ)	050.0HZ	Pendant le processus de réglage, lorsque la température dépasse la température de fonctionnement à fréquence variable, la fréquence de fonctionnement maximale autorisée à être sortie.
Limite inférieure de la fréquence du ventilateur (HZ)	010.0HZ	Pendant le processus de réglage, la température est inférieure à la fréquence de fonctionnement minimale autorisée à émettre lorsque la température de fonctionnement à fréquence variable est réglée
Facteur de puissance du ventilateur de conversion de fréquence	0.900	Calculez le coefficient de puissance du ventilateur à fréquence variable et définissez le numéro de station de communication correspondant de l'onduleur de ventilateur.
Numéro de station de l'onduleur du ventilateur	2	Le contrôleur effectue un calcul PID à l'intervalle défini par le contrôleur pour ajuster la vitesse du ventilateur.
Cycle PID du ventilateur (secondes)	001.5 second	Sélectionnez le protocole de l'onduleur intégré.
Modèle d'onduleur de ventilateur	ATV31	Réglez le mode de démarrage de l'onduleur de ventilateur
Mode de démarrage de l'onduleur du ventilateur	Démarrage et arrêt de la communication / démarrage et arrêt du terminal	Électricité du ventilateur de l'onduleur
Électricité pour ventilateur de conversion de fréquence (Kw.H)	000000.00	Suivi de la vitesse de réglage de la température de travail, plus la valeur est élevée, plus le suivi est rapide, facile à osciller; plus la valeur est petite, plus le suivi est lent et plus le réglage est lent.

6.1.16 Date et heure

Utilisé pour afficher et régler l'heure interne du contrôleur.

6.2 Fonction du contrôleur et paramètres techniques

6.2.1 Environnement de travail: -20 °C ~ + 60 °C; Humidité relative: ≤98%;

6.2.2 Quantité de commutation: 6 entrées de quantité de commutation (fonction optionnelle), 6 sorties de quantité de commutation de relais

6.2.3 Quantité analogique: 1 entrée de température PT100. 2 groupes d'entrée de courant triphasé (avec TC).

6.2.4 Tension d'entrée de séquence de phases: triphasé 380V / 220V.

6.2.5 La tension de fonctionnement du compresseur d'air est trop basse et une protection élevée.

6.2.6 Alimentation de fonctionnement du contrôleur: AC16-28V, 15VA

6.2.7 Plage d'affichage

6.2.7.1 Température d'échappement: $-50 \sim 350$ °C, précision: ± 1 °C.

6.2.7.2 Durée de fonctionnement: $0 \sim 999999$ heures.

6.2.7.3 Plage d'affichage actuelle: $0 \sim 999.9A$.

6.2.7.4 Pression: $0 \sim 1.60$ MPa. Précision; 0.01Mpa.

6.2.8 Protection de la séquence de phase: lorsque le compresseur d'air est arrêté et que la séquence de phase est détectée inversée, le temps d'action est inférieur à 1 seconde.

6.2.9 Protection du moteur: le contrôleur dispose d'une protection contre la perte de phase, le déséquilibre et les surcharges pour le moteur principal et une protection contre les surcharges pour le ventilateur.

6.2.9.1 Protection contre les pertes de phase: lorsqu'un courant monophasé est manquant de phase, le temps d'action est égal au temps réglé; lorsque le temps de protection contre la perte de phase est réglé sur plus de 20 secondes, la protection contre la perte de phase ne fonctionne pas.

6.2.9.2 Protection contre les déséquilibres: la valeur de courant maximum moins la valeur de courant minimum, qui est supérieure ou égale à la valeur de consigne, multipliée par la valeur de courant minimum et divisée par 10 heures. Le temps d'action est de 5 secondes.

6.2.9.3 Caractéristiques de protection contre les surcharges à temps inverse (l'unité de temps est la seconde), voir le tableau suivant (Tableau 2.9.3.1). Multiplicateur = I réglage réel / I, lorsque le courant de fonctionnement du moteur est supérieur ou égal à 1,2 fois à 3,0 fois le courant défini, les multiples de surcharge et le temps d'action dans le tableau suivant retarderont l'action.

Image 6.2 Tableau des courbes de temps inverse de protection moteur

Paramètre de temps	≥ 1.2	≥ 1.3	≥ 1.5	≥ 1.6	≥ 2.0	≥ 3.0
Temps d'action (s)	60	48	24	8	5	1

6.2.11 Capacité de contact du relais de sortie: 250V, 5A; la durée de vie des contacts est de 500000 fois.

6.2.12 L'erreur d'affichage actuelle est inférieure à 1,0%.

6.2.13 Deux interfaces de communication RS485. 1 canal est utilisé pour le contrôle conjoint ou la communication avec un ordinateur. L'autre communique avec l'onduleur, contrôle le fonctionnement de l'onduleur et lit les paramètres de fonctionnement de l'onduleur.

6.2.14 Démarrage et arrêt à distance du compresseur d'air: lorsque le mode de démarrage et d'arrêt est réglé sur à distance, l'utilisateur peut démarrer ou arrêter le compresseur d'air via le terminal à distance

7 Avertissements et précautions

7.1 Distribution d'énergie de la machine

A) En fonction des caractéristiques de puissance, de tension et de fréquence du compresseur

d'air, sélectionnez une alimentation adaptée et un cordon d'alimentation approprié (si les conditions le permettent, il doit être équipé de câbles présentant d'excellentes performances telles que la résistance à haute température et l'anti-vieillessement, afin d'éviter que le cordon d'alimentation et l'alimentation ne provoquent une perte d'air.

B) La section transversale du cordon d'alimentation ne doit pas être inférieure aux données répertoriées dans le tableau 2.

Article	Puissance du moteur (KW)	Zone transversale 2 (mm)	Article	Puissance du moteur (KW)	Zone transversale 2 (mm)
10A	7.5	6	100A	75	50
15A	11	10	120A	90	70
20A	15	10	150A	110	95
25A	18.5	16	175A	132	95
30A	22	16	215A	160	120
40A	30	25	250A	185	150
50A	37	35	270A	200	185
60A	45	35	220A	220	185
75A	55	50	350A	250	185

C) Selon la puissance et la tension du compresseur d'air, un électricien à plein temps doit sélectionner le type et configurer un interrupteur d'air approprié pour protéger l'alimentation et le système électrique et assurer la sécurité.



Image 7.1 interrupteur d'air

- D) Le compresseur d'air doit être mis à la terre de manière fiable pour empêcher les fuites et l'électricité statique de causer un danger.
- E) Les compresseurs d'air à grande cylindrée doivent envisager d'utiliser un ensemble séparé d'unités d'alimentation, afin de ne pas affecter le fonctionnement normal des autres équipements, sinon cela ne favorise pas l'utilisation normale du compresseur d'air (ce qui entraînera la machine à vis dispositif de protection pour fonctionner).

7.2 Précautions

A) Afin d'éviter que le compresseur d'air ne soit endommagé par des chocs pendant le stockage et le transport, les vis de fixation de transport ont été verrouillées avant de quitter l'usine. L'utilisateur doit desserrer les attaches avant utilisation.

B) La mise en service de la nouvelle machine doit être effectuée par le personnel de mise en service désigné ou agréé par notre société.

L'opérateur doit lire, comprendre et suivre les procédures d'exploitation, les précautions et les spécifications d'entretien pertinentes du manuel de la machine.

C) Les compresseurs d'air sans réservoir d'air doivent être équipés de réservoirs d'air avant de pouvoir être utilisés.

D) Le compresseur d'air ne peut pas être changé à volonté et régler la pression de service nominale pour éviter d'endommager le moteur en raison d'une surcharge.

E) Le compresseur d'air doit fonctionner dans un environnement avec une bonne ventilation intérieure et une température inférieure à 45 ° C.

F) Les bornes doivent être installées sur la ligne d'accès électrique pour s'assurer que les vis des bornes sont solidement fixées et ne se desserreront pas. Les fils doivent être installés par un électricien à plein temps.



Image 7.2 Borne de filetage

G) Il est strictement interdit de faire fonctionner le compresseur d'air pendant une longue période sous une pression inférieure à 0.4Mpa.

H) Maintenez l'huile de graissage dans les limites supérieure et inférieure de la norme d'huile. Utilisez de l'huile de graissage spéciale 46 # pour les compresseurs à vis. Il est strictement interdit de mélanger deux marques différentes de pétrole pour éviter les accidents majeurs causés par l'accumulation de coke dans le réseau de canalisations.

I) Il est strictement interdit de vérifier et de réparer les appareils et circuits électriques sans couper l'alimentation électrique.

J) Il est strictement interdit d'inspecter et de réparer le volume de pression et la conduite de pression sans décompression.

K) Retirez l'eau de la bouteille d'huile et de gaz à temps.

L) La température d'échappement doit être comprise entre 70 et 105 ° C.

M) Lors de l'entretien et du nettoyage des pièces, n'utilisez pas d'agents de nettoyage inflammables,

explosifs et volatils, et utilisez des solvants non corrosifs et sûrs.

N) Lorsque le compresseur d'air a un message d'erreur, ne le forcez pas à démarrer, recherchez la cause à temps et traitez-la en conséquence.

8 Installation d'équipement

8.1 Sélection du site d'installation et système de ventilation de refroidissement

Pour pouvoir utiliser correctement le compresseur d'air, il est nécessaire de bien planifier le site d'installation afin que le compresseur d'air puisse obtenir un bon environnement pendant le processus d'utilisation et de maintenance. Un lieu raisonnable devrait avoir les conditions de base suivantes.

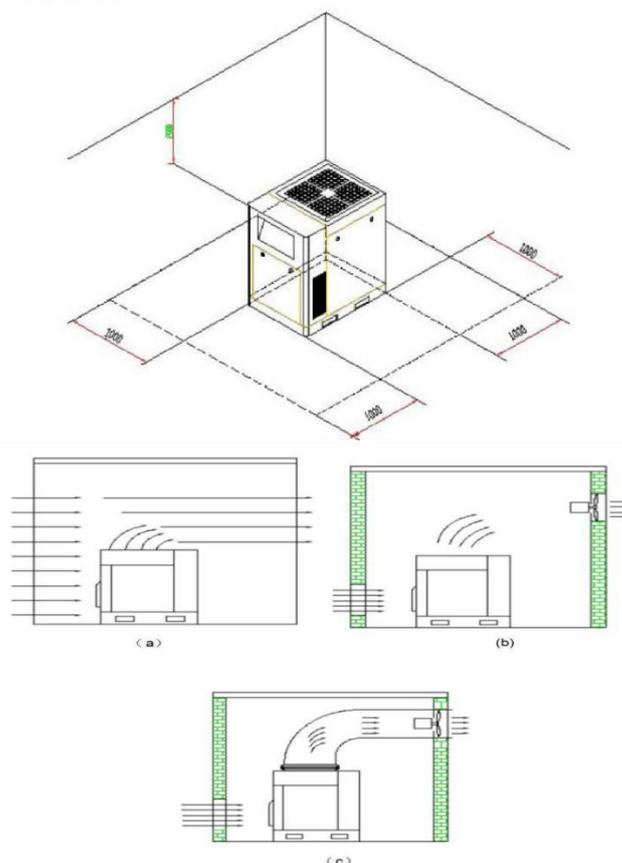
A) Le compresseur d'air doit être installé dans une pièce propre, sèche et bien ventilée, sans poussière ni gaz nocifs.

B) La température de l'environnement de travail n'est pas supérieure à 45 °C. L'humidité relative de l'atmosphère environnante doit être inférieure à 80%.

C) La mise à la terre de l'installation doit être solide et de niveau. Gardez le niveau.

D) Si votre site prévu est une station de compression d'air, vous devez configurer l'équipement de traitement de l'air comprimé, les vannes, les tuyaux et les récipients sous pression appropriés conformément aux réglementations en vigueur.

Afin de garantir que le compresseur d'air a de bonnes conditions de dissipation thermique et un bon espace de maintenance, la distance entre le compresseur d'air et le mur ne doit pas être inférieure à 1 mètre, et un espace de plus de 1,5 mètre doit être réservé en haut pour éviter l'air chaud d'échappement et l'air froid d'admission forment un pont éolien. Les dispositifs d'échappement doivent également être configurés pour les salles informatiques mal ventilées.



9 Fonctionnement de l'équipement

9.1 Précautions avant utilisation

Avant utilisation, desserrez les boulons de fixation antichoc de transport.

Le compresseur d'air doit être équipé d'un réservoir de stockage de gaz approprié avant de pouvoir être mis en service.

9.2 Mise en service d'une nouvelle machine

A) La tension d'essai selon le point 9.1-a doit être conforme aux réglementations applicables, le fil de terre doit être connecté conformément aux exigences du point 9.1-d et le cordon d'alimentation doit être connecté conformément aux exigences de 9.1-b et c . La section transversale et la longueur du cordon d'alimentation doivent satisfaire aux exigences du tableau 2. Règlements.

B) Vérifiez si le niveau d'huile dans le cylindre d'huile se situe entre les lignes de limite supérieure et inférieure.

C) Pour garantir la sécurité du démarrage, vérifiez d'abord qu'il n'y a personne, corps étranger, outil ou autre matériau inflammable et explosif dans l'unité.

D) Ajoutez d'abord environ 0,2 litre d'huile de graissage spéciale au compresseur d'air (ou libérez-la du cylindre d'huile et de gaz) dans la soupape d'admission, et tournez la tête de la machine pendant quelques tours pour éviter les dommages causés par la perte d'huile dans le plaque statique du moteur à air comprimé lors du démarrage (utiliser la courroie lors du ravitaillement en carburant) Entonnoir à filtre pour empêcher les corps étrangers de pénétrer dans la tête de la machine).

E) Envoyez l'alimentation au panneau de commande du compresseur.

F) Test de jogging: avant l'utilisation formelle, le compresseur d'air doit être jog 2 à 3 fois, c'est-à-dire démarrer et s'arrêter immédiatement pour observer si le compresseur d'air tourne dans le bon sens et s'il y a un son et des vibrations anormaux.

G) Fonctionnement de démarrage officiel: appuyez à nouveau sur le bouton de démarrage pour démarrer le fonctionnement du compresseur d'air.

H) Une fois l'équipement démarré, le moteur est réglé pour démarrer avec Y- Δ , et il commence à tourner pour accélérer lentement en mode en forme de Y. Après quelques secondes, il passera automatiquement en mode en forme de Δ pour une accélération rapide jusqu'à la vitesse normale. En cas de situation anormale, appuyez sur le bouton d'arrêt pour arrêter l'opération.

I) Arrêt: Appuyez sur le bouton d'arrêt pour arrêter le compresseur d'air. L'air comprimé dans la canalisation sous pression sera évacué par la vanne de déchargement lorsque la machine est arrêtée, prête pour le prochain démarrage à vide de l'équipement. Un léger bruit de dégonflage peut être entendu à ce moment, ce qui est normal.

9.3 Protection de la sécurité

A) Protection du moteur

No.	Conditions de défaut	Affichage des défauts	Cause
1	Manque de phase	Temps d'arrêt	Source de courant. Contacteur. Panne du circuit moteur
2	Surcharge	Temps d'arrêt	Augmentation de la charge ou défaillance mécanique
3	Paralyser	Temps d'arrêt	Augmentation de la charge ou défaillance mécanique
4	Déséquilibré	Temps d'arrêt	La tension triphasée de l'alimentation est instable ou le circuit moteur est défectueux
5	Court-circuit	Temps d'arrêt	Fuite grave, court-circuit entre les tours du moteur ou mauvais réglage du courant

B) Protection contre les sur-normes d'échappement (huile)

Lorsque la température d'échappement (huile) atteint la température d'alarme définie, le contrôleur affiche un message rapide et émet une alarme. Lorsque la température atteint la température d'arrêt réglée, le contrôleur exécute la commande et s'arrête. Lorsque la séquence de phase de l'alimentation triphasée connectée au compresseur d'air est différente de la séquence de phase définie par le contrôleur, le contrôleur ne peut pas émettre le signal de démarrage et le moteur ne peut pas démarrer. À ce stade, il vous suffit de remplacer le cordon d'alimentation biphasé et de surveiller le sens de rotation du moteur.

C) Protection contre la surpression de la pression d'échappement

Lorsque la pression d'échappement est supérieure à la limite haute définie, le contrôleur exécutera la commande et s'arrêtera.

D) Protection contre les pannes de capteur

Lorsque le capteur de pression ou le capteur de température est déconnecté, le contrôleur exécute la commande et s'arrête.

10 Utilisation et entretien

10.1 Utilisation et entretien quotidiens

10.1.1 Inspection et entretien avant la mise en service

- Vérifiez et gardez l'équipement propre et complet.
- Vérifiez et maintenez les composants électriques en bon état et les connexions fermement.
- Vérifiez et gardez les attaches bien verrouillées.
- Vérifiez et ajustez le serrage de la courroie, remplacez-la si nécessaire.
- Vérifiez, ajustez et remplacez l'accouplement ou le bloc tampon si nécessaire.
- Vérifiez, ajoutez et remplacez l'huile de graissage si nécessaire.

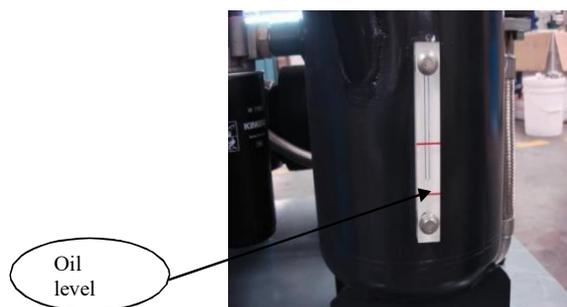


Image 10.1 Le niveau d'huile doit être maintenu entre les lignes rouges supérieure et inférieure de la marque d'huile

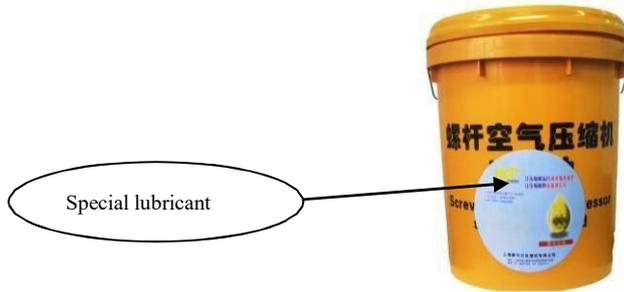


Image 10.2 Une huile de graissage spéciale pour compresseur à vis doit être utilisée

Le ravitaillement en carburant doit être filtré à travers un entonnoir propre (la précision du filtre est de 12 um)

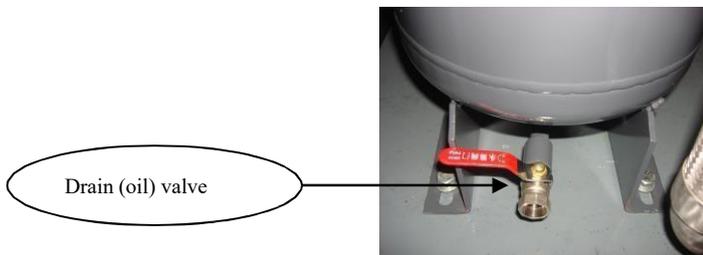


Image 10.3 Si le lubrifiant est changé, l'ancienne huile doit être vidangée propre

Vérifier, si nécessaire, vidanger l'eau condensée dans la bouteille d'huile et de gaz (ouvrir légèrement le robinet de vidange au fond de la bouteille d'huile et de gaz pour vidanger le condensat jusqu'à ce que l'huile de graissage s'écoule).

a) Vérifiez, nettoyez et remplacez l'élément filtrant du filtre à air si nécessaire.

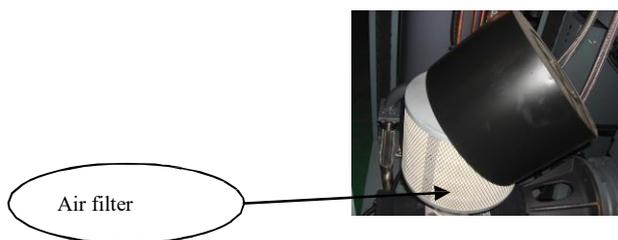


Image 10.4

b) Vérifier, nettoyer et remplacer le séparateur d'huile si nécessaire

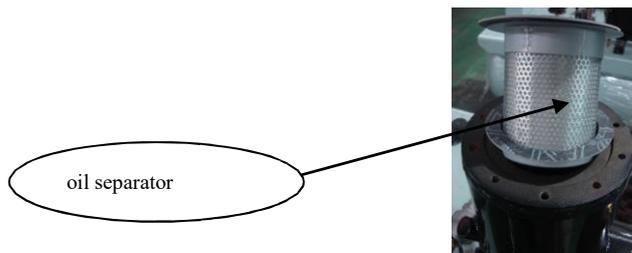


Image 10.5

c) Vérifiez, nettoyez et remplacez si nécessaire

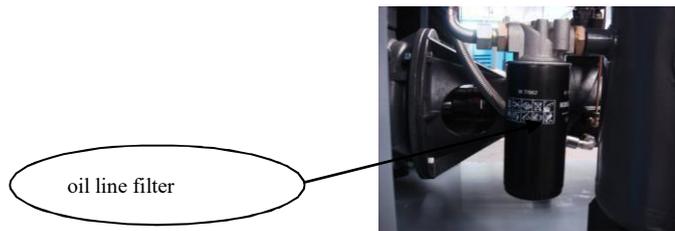


Image 10.6

d) Vérifiez et nettoyez le refroidisseur si nécessaire

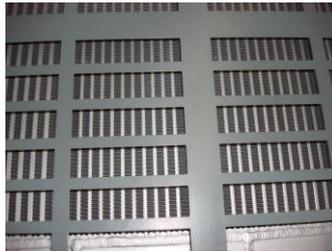


Image 10.7

10.2 Vérification au démarrage

- a) Vérifiez si le bouton de fonctionnement est normal
- b) Vérifiez les bruits anormaux, les vibrations, les fuites d'air et les fuites d'huile.
- c) Vérifiez si le manomètre, le thermomètre à huile, l'ampèremètre et le voyant sont normaux.
- d) Si le retour d'huile du tuyau de retour d'huile est normal.
- e) Vérifiez si la pression d'arrêt automatique et la pression de démarrage automatique sont normales (il y a une différence entre un capteur de pression et un manomètre)
- f) Vérifiez si la soupape de décharge est dégonflée pendant l'arrêt.
- g) Vérifiez si la température d'échappement est normale.
- h) Vérifiez si la tension et le courant sont normaux.

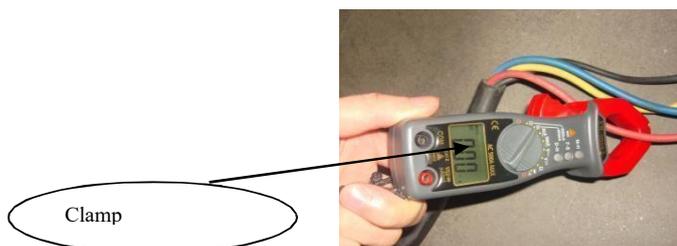


Image 10.8

- i) Vérifiez, nettoyez et remplacez la soupape de sécurité si nécessaire.
- j) Vérifiez la résistance d'isolement du moteur.
- k) Enregistrez la tension, le courant, la pression d'air, la température d'échappement et le niveau d'huile chaque jour, et enregistrez les heures de travail, les conditions d'entretien et les conditions anormales dans chaque quart de travail..

10.3 Tableau de planification de la maintenance (tableau 5)

No.	Vérifier l'élément	Le contenu du travail	Cycle de maintenance					Remarques	
			Vérifiez tous les jours	Vérifiez chaque semaine	Vérifiez chaque mois	Vérifiez tous les six mois	Petites réparations chaque année		Réparations modérées tous les deux ans
1	Attache	Vérifiez les boulons et les pièces de transmission	☆						Les boulons et les pièces de transmission ne tomberont pas et ne se desserreront pas
2	Couplage	Vérifiez le couplage	☆						Concentricité normale, aucun dommage
3	Crépine de retour	Vérifiez le filtre			★				Pas de débris
4	Retour d'huile du tuyau de retour d'huile transparent	Assurez-vous que le retour d'huile est normal	☆						Retour d'huile en douceur
5	Vanne de déchargement	Confirmer l'arrêt et purger	☆						Déchargement et dégonflage normaux pendant l'arrêt
6	Huile de graissage	Vérifiez le niveau et la qualité de l'huile	☆						Le niveau d'huile doit être dans la ligne d'avertissement, sans oxydation ni décoloration
7	Température d'échappement (huile)	Déterminer la température d'échappement	☆						La température 70-105 °C est normale
8	Tension et courant	Vérifiez la tension et le courant	☆						Dans les 1,2 fois du courant nominal
9	Filtre à air	Nettoyage		☆					Changer uniquement l'élément filtrant
10	Vidange des bouteilles d'huile et de gaz	Drainer l'eau		☆					Vidanger du robinet de vidange
11	Filet anti-poussière	Nettoyage et entretien			☆				Sortez et nettoyez
12	Irrigation, Tuyauterie	Vérifiez les fuites d'huile	☆						Aucune fuite d'huile
13	Système électrique	Borne de ligne ou informations d'affichage	☆						Il n'y a pas de message d'invite et le fil tombe
14	Filtre à l'huile	Vérifier le nettoyage			☆				Remplacez uniquement l'élément filtrant
15	Élément filtrant séparateur d'huile et de gaz	Nettoyage et remplacement			★				Remplacez uniquement l'élément filtrant
16	Joint mécanique hôte	Vérifiez les fuites	☆						La fuite d'huile est inférieure à 1,5 g / h
17	Isolation du moteur	Vérifier la résistance d'isolement					★		Plus de 2 MΩ à 500 V
18	Soupape de sécurité	Vérifier la sensibilité de l'action				☆			Dans les conditions de pression nominale, tirez sur l'anneau de décharge de la soupape de sécurité avec une force inférieure à 1 kg pour décharger et éliminer les corps étrangers
19	Arrêt automatique et pression de démarrage	Vérifier la sensibilité de l'action	☆						Pression d'arrêt, la pression de démarrage est normale
20	Glacière	Entretien et nettoyer	☆						Nettoyer la saleté de surface en soufflant de l'air

21	Indicateur de niveau d'huile	Vérifiez la clarté	☆							Remplacer lorsque le niveau d'huile n'est pas clair
22	Poulie à courroie	Vérifiez l'étanchéité ou remplacez	☆							le centre de la ceinture avec votre pouce pour vous assurer qu'il est entre 10 et 15 mm et aucun dommage

Remarque: «☆» dans le tableau est l'élément de travail de maintenance de l'utilisateur et «★» est l'élément de maintenance du centre de service chargé. Un signe «☐» signifie que la nouvelle machine doit être remplacée après 500 heures de fonctionnement continu, et remplacée après 3000 heures. La machine a un temps de travail de 6000 heures par an et les éléments suivants sont un élément de mainten

10.4 Méthodes de traitement pour les temps d'arrêt à long terme

10.4.1 Lors d'un stationnement prolongé, l'équipement doit être scellé.

- Nettoyez l'équipement et appliquez une quantité appropriée d'huile antirouille sur les pièces faciles à rouiller
- Les équipements électriques tels que le panneau de commande du moteur et toutes les vannes, compteurs et indicateurs sont emballés dans du papier plastique ou du papier huilé.
- Purgez l'eau du refroidisseur d'huile (bouteille de gaz), du refroidisseur de gaz et du réservoir de stockage de gaz.
- Enveloppez tout l'équipement avec du papier plastique ou des articles similaires.
- Si le site de stockage doit être transféré, les vis de fixation de transport doivent être serrées.

10.4.2 Pour redémarrer le compresseur d'air étanche, mesurez d'abord la résistance d'isolement du moteur (pas moins de 1Ω), puis suivez les instructions de fonctionnement. L'huile de graissage doit être remplacée pour les compresseurs d'air qui ont été scellés pendant plus d'un an.

11 Pannes et dépannage (tableau 6)

No.	Conditions de défaut	Affichage des défauts	Cause
1	Le moteur ne peut pas démarrer	Aucune entrée de tension ou tension anormale	Vérifiez le circuit de puissance
		Perte de phase (le moteur émet un «bourdonnement»)	Vérifiez la borne du cordon d'alimentation et le contrôleur électrique et la borne de connexion
		La phase d'alimentation est mal connectée ou le contrôleur principal est défectueux	Changer l'ordre des phases et réviser ou remplacer le contrôleur principal
		Fusible est grillé	Après avoir confirmé que le circuit d'inspection est correct, remplacez le fusible
		Les contacts du contacteur CA grillage ou dysfonctionnement	Réparer ou remplacer
		Le pressostat (capteur de pression) tombe en panne	Réparer ou remplacer
		Le moteur brûle, les roulements sont endommagés	Révision ou remplacement
		Rotor bloqué en raison d'un disque mobile bloqué ou d'un roulement endommagé	Révision ou remplacement
		Protection de l'action du capteur de température	Découvrez la cause et dépannez
Protection de l'action du protecteur de courant	Découvrez la cause et dépannez		
2	Le moteur démarre fréquemment	Le délai de démarrage est hors de contrôle	Vérifiez ou réinitialisez le retardateur et le contrôleur principal et remplacez-les
		Le pipeline fuit gravement	Vérifiez la fuite et éliminez-la

		Le volume du réservoir d'essence n'est pas assez grand	Augmentez le réservoir de stockage de gaz ou remplacez le plus grand réservoir de stockage de gaz
3	La température d'échappement (huile) est trop élevée	La température ambiante est trop élevée	Augmenter la ventilation de la salle informatique
		Le refroidisseur est trop sale et une mauvaise dissipation thermique	Nettoyez la glacière
		Circuit d'huile bloqué	Vérifier et effacer
		Panne du capteur de température	Révision et remplacement
		Pas assez d'huile de graissage	Augmenter le lubrifiant
		Panne du ventilateur de refroidissement	Vérifier ou remplacer
4	Faible pression d'échappement	Pressostat, capteur de force, panne du contrôleur principal	Révision, ajustement ou remplacement
		Consommation excessive de gaz	Révision des pipelines, ajout de compresseurs d'air ou contrôle de la consommation d'air
		Le pipeline fuit gravement	Révision, remplacer si nécessaire
		Le filtre à air est obstrué	Nettoyez ou remplacez l'élément filtrant
		Panne de la soupape d'admission	Révision ou remplacement
		Séparateur de pétrole et de gaz bloqué	Nettoyer ou remplacer
		Fuite de l'électrovanne de déchargement	Révision ou remplacement
Tournez la courroie trapézoïdale pour glisser	Vérifier, régler, remplacer		
5	Grande consommation d'huile de graissage	Tuyau de retour d'huile bloqué	Nettoyer ou remplacer
		Séparateur de pétrole et de gaz pendant la période de maintenance	Nettoyer ou remplacer
		Le niveau d'huile de lubrification est trop élevé	Baisser le niveau d'huile
		Panne de la soupape de pression minimale	Révision ou remplacement
	Aucun lubrifiant spécial n'est utilisé	Remplacer les lubrifiants spéciaux	
6	Bruit et vibrations anormaux	Fixations desserrées, usure ou endommagement du moteur ou du roulement hôte	Révision ou remplacement
		Usure de la ceinture	Remplacer la courroie
		Accouplement usé ou desserré	Vérifiez, serrez ou remplacez
		Les pièces en rotation telles que la tête de la machine, le moteur ou le ventilateur pénètrent dans des corps étrangers	Révision ou remplacement
7	Détérioration prématurée de l'huile de graissage	L'ancien lubrifiant n'est pas vidangé	Vidangez l'ancienne huile et remplacez-la par un nouveau lubrifiant spécial
		Aucun lubrifiant spécial n'est utilisé	Changer le lubrifiant spécial
		La température d'échappement est trop élevée	Augmenter la ventilation, réduire la température ambiante ou réparer la vanne de régulation de température et le système de refroidissement
8	Lors de l'arrêt, le filtre à air fuit de l'huile	Panne de la soupape d'admission	Révision ou remplacement
		Air de retour de la soupape de pression minimale	Révision ou remplacement
		L'électrovanne de déchargement ne se dégonfle pas	Révision ou remplacement
9	Le moteur tourne lentement, provoquant un courant élevé ou un déclenchement	Tête de machine, moteur et défaillance de son roulement	Révision ou remplacement
		La courroie d'entraînement en V est trop tendue	Vérifiez et ajustez le nez
		Tension d'entrée faible (le fil est trop long et le diamètre du fil est trop petit)	Ajuster le fil
		Mauvaise connexion du circuit	Révision ou remplacement
		La différence de pression de la canalisation est trop importante (l'élément filtrant est bloqué)	Révision ou remplacement
		La tension triphasée est sérieusement déséquilibrée	Vérifier et exclure
		Mauvais contact ou capacité de courant de commutation insuffisante	Révision ou remplacement
Aucun lubrifiant spécial n'est utilisé	Changer le lubrifiant spécial		
10	Le ventilateur de refroidissement ne tourne pas	La température est trop élevée, le courant est trop important, le protecteur de surcharge fonctionne	Révision et remplacement
		Manque de phase	Vérifiez le circuit et le contacteur CA
		Panne du thermostat ou du contrôleur principal	Révision ou remplacement
		La valeur de la résistance triphasée ne correspond pas (moteur grillé)	Révision ou remplacement
		Panne du roulement du ventilateur	Révision ou remplacement

Compresseur d'air à vis OPPAIR

votre fournisseur intégré de solution d'air

